



PROSYSTEM

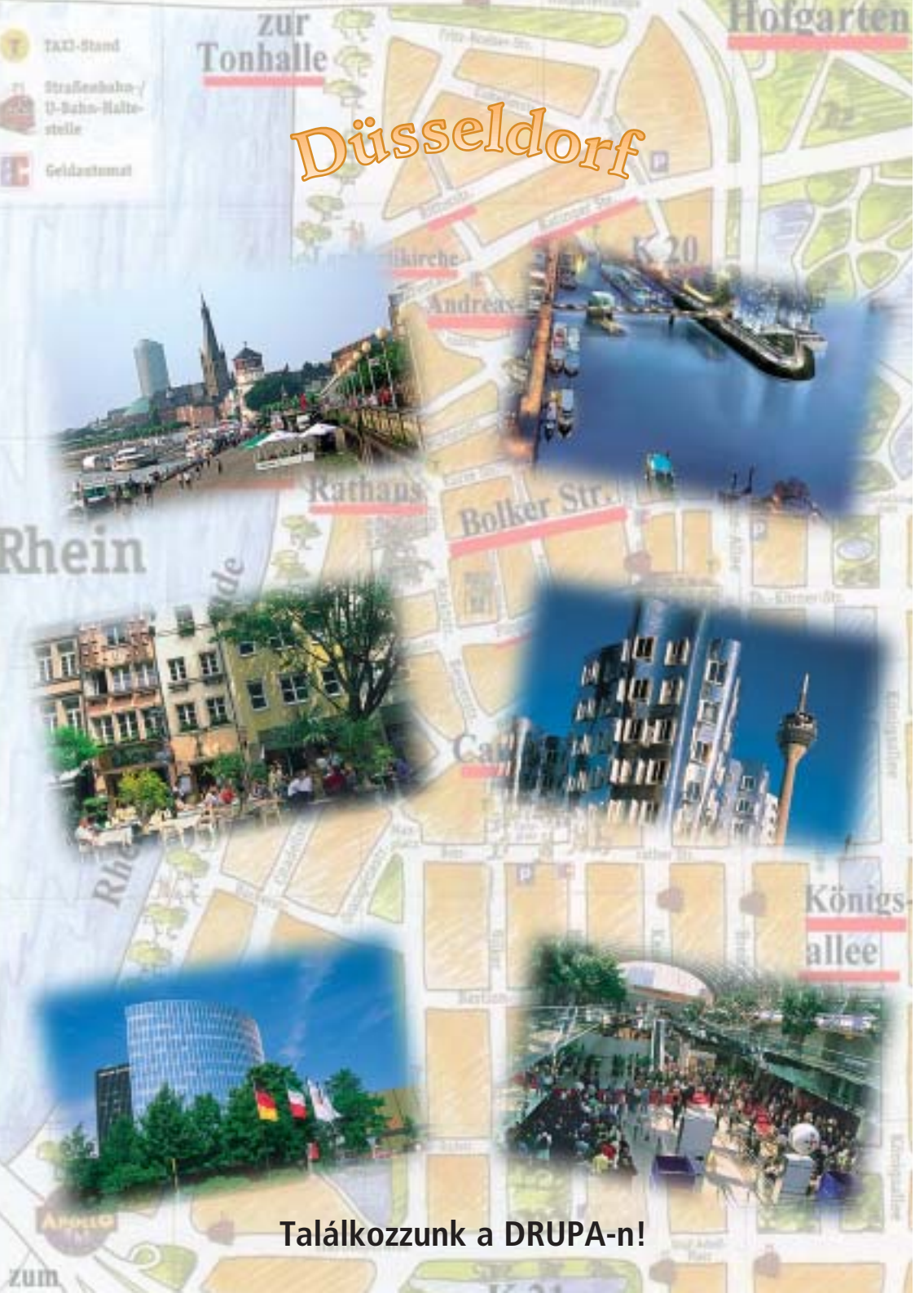
Inside

TARTALOM

Általános információk a DRUPA-ról	4
PNYME – DRUPA információk	7
Képviseelt cégek a DRUPA-n	8
Bemutatózik az Alföldi Nyomda	40
Bemutatózik a Révai Nyomda	41
PROSYSTEM Hírek, Magyarország	42
Legújabb gépeladásaink	43
Bemutatózik az Arta Grafica Nyomda	44
Bemutatózik a Constantia Novis Nyomda	45
PROSYSTEM Hírek, Románia	46
SIKO Hírek, Románia	47

2008/1





zur Tonhalle

Holergarten

Düsseldorf

- TAXI-Stand
- 71 Straßenbahn- / U-Bahn-Haltestelle
- Geldautomat

Rhein

Rathaus

Bolker Str.

Königsallee

Találkozzunk a DRUPA-n!

zum

PROSYSTEM Inside

Kiadó és hirdetés:
PROSYSTEM PRINT Kft.
1152 Budapest,
Cserba Elemér u. 42.
Tel.: 305-4001
Fax: 306-4483

Honlap:
www.prosystem.hu

E-mail:
prosystem@prosystem.hu

Ügyvezető:
Schuck István
Kühstaler György

Kiadóvezető:
Kühstaler György

Szerkesztő
Kaposvári Edina

Nyomdai munkák:
Grafit Pencil Kft.
1046 Budapest
Klauzál u. 9.

Megjelenik:
évenként kétszer

Kedves Olvasó!

Símet eltelt 4 év. A nyomdaipar újból nagy várakozással tekint a düsseldorfi DRUPA nyomdaipari szakkiallítás elé. Mi és külföldi partnereink sem vagyunk másképp, hiszen idén is több mint 50 országból közel 1.900 kiállító vesz részt e neves rendezvényen. Bizonyára minden kiállító igyekszik majd újdonságait a várható 400.000 látogató számára kellő módon prezentálni.

A DRUPA alkalmából a PROSYSTEM INSIDE egyedi formában, kimondottan a DRUPA kiállításra koncentrálva próbálja segíteni néhány hasznos információval a vásárlói látogatókat. A DRUPA vásárlói belépő árairól, a nyitvatartásról, a vásárlói terület megközelítési lehetőségeiről, a vásárlói csarnokok elhelyezkedéséről, térképekeről, az általunk képviselt gyártó cégek standszámairól, bemutatásra kerülő gépekeről, rendezvényekéről és még ezen kívül sok mindenről értesülhet mostani számunkból. Most megjelenő kiadványunkat a számos hasznos információ mellett már csak azért is érdemes lesz magukkal vinni a DRUPA-ra, mert az újságban található szelvény segítségével sorsoláson vehetnek részt. (részletek a 50. oldalon).

A PROSYSTEM INSIDE legújabb száma valóban rendhagyó, hiszen első alkalommal jelenik meg román nyelven is 4.000 példányban. A román nyelvű megjelenést azért tartjuk fontosnak, mert a PROSYSTEM cégcsoport román leányvállalatával közösen ezen a piacon is bővíti tevékenységét. Az Európai Unió határainak bővítésével Románia is számos új beruházási lehetőség előtt áll, bízunk benne, hogy az elkövetkezendő évek az ottani nyomdaipar számára is óriási fejlesztéseket tartogatnak.

A mostani, két nyelven összesen közel 10.000 példányban kiadott PROSYSTEM INSIDE folyóirat megjelenését az alábbi cégek támogatták. Segítségüket ezúton is köszönjük.

Viszontlátásra a DRUPA-n

Kaposvári Edina



Általános információk a DRUPA-ról

Szeretnénk, ha mostani kiadványunkat a DRUPA-n is haszonnal forgatnák, ezért a következő néhány oldalon olyan információkkal szolgálunk, amelyek

minden látogató számára hasznosak lehetnek a kiállítás ideje alatt.

Tájékoztatjuk a vásáři látogatókat, hogy a DRUPA belépő jegyekkel a Rhein-Ruhr, valamint Rhein-Sieg kölekedési régiókban belül a tömegközlekedés a vásár területéig és vissza díjmentes.



Vásáři terület megközelítése tömegközlekedéssel

A düsseldorf-i DRUPA kiállítás

összesen 17 csarnokban különböző témakörökben kerül megrendezésre. Az ábrán látható csarnokokon belül különböző színek jelzik az egyes témaköröket.

Nyomtatás

Gépek – Berendezések – Tartozékok

Nyomtatás és média előkészítés

Rendszerek – Berendezések – Szoftverek

Anyagok és szolgáltatások

Nyomófestékek – Nyomathordozók

Papírfeldolgozás - Csomagolóanyag gyártás

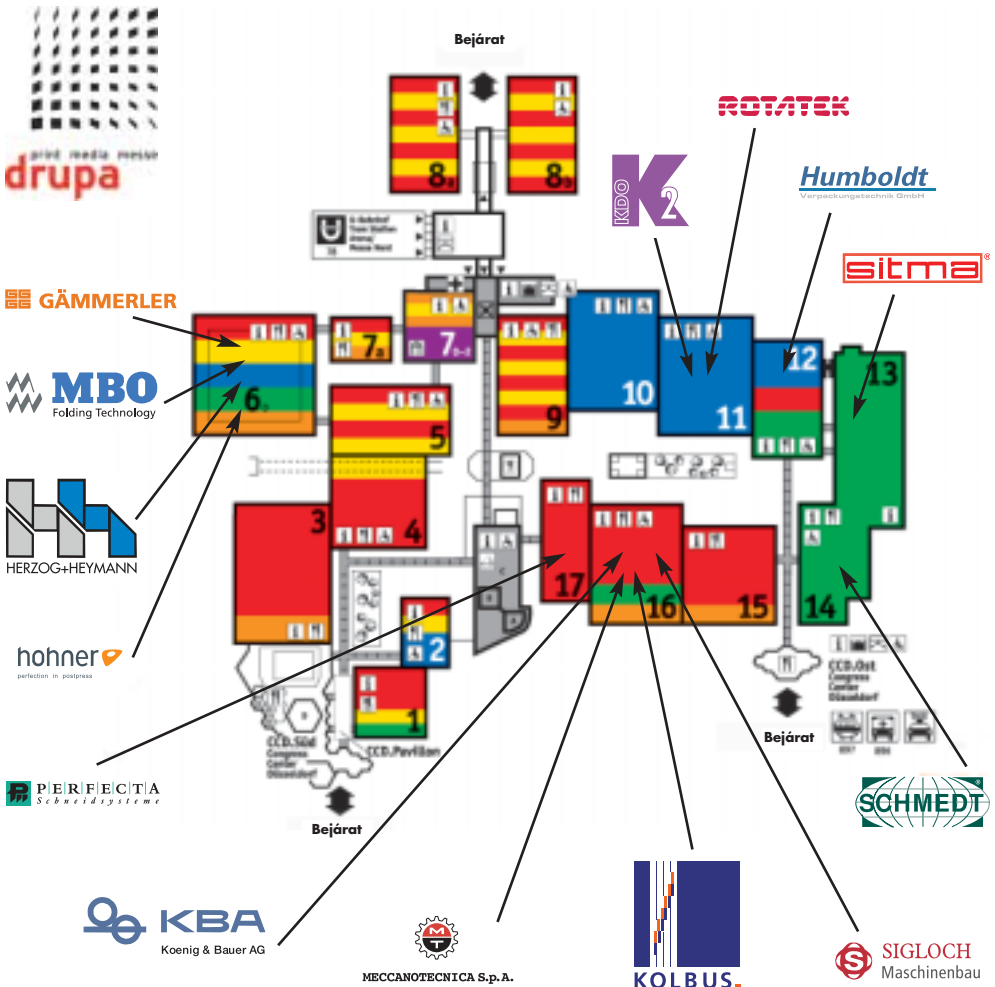
Gépek – Berendezések – Tartozékok

Könyvkötészet – Nyomdai feldolgozás

Gépek – Berendezések – Tartozékok

Speciális

DRUPA innovációs park (7. csarnok)



DRUPA kiállítás helyszíne:

Düsseldorfi vásárcsopont, Messeplatz

Tel.: 00 49 211 456001
 Fax: 00 49 211 4560668
www.drupa.com

DRUPA kiállítás időtartama:

2008. május 29. – június 11.

Kiállítás nyitva tartása:

hétfő – péntek: 10:00 – 18:00 óra
 szombat és vasárnap: 10:00 – 17:00 óra

Belépőjegyek:

Lehetőség van online jegyrendelésre
 (www.drupa.de):

Napi belépőjegy ára: 37,- EUR
 4 napos belépőjegy ára: 120,- EUR
 Napi diákjegy ára: 15,- EUR

Vásár bejáratainak pénztárainál vásárolható jegyek árai:

Napi belépőjegy ára: 55,- EUR
 4 napos belépőjegy ára: 180,- EUR
 Napi diákjegy ára: 15,- EUR

A PROSYSTEM cégcsoport munkatársai

a kiállítás teljes ideje alatt szívesen állnak rendelkezésükre az általunk képviselt gyártók standjain. Természetesen mobiltelefonon is elérhetőek leszünk:

Magyarországról:

2008. május 29. – június 03.

Schuck István	00 36 30 9320710
ifj. Schuck István	00 36 30 2416341
Kiss Nóra	00 36 30 4110122

2008. június 04. – június 11.

Kühstaler György	00 36 30 9703009
Nógrádi Péter	00 36 30 4110121
Mészáros István	00 36 30 9198598
Kaposvári Edina	00 36 30 9547449

Romániából:

2008. május 29. – június 03.

Ráczy Károly	00 40 740 218123
Csorvásy Réka	00 40 745 368122
Gabriel Petcu	00 40 746 283178

2008. június 04. – június 11.

Ráczy Károly	00 40 740 218123
Mirela Marica	00 40 744 620525

DRUPA 2008 szakvásár szakmai kíséző rendezvényei:

1. Drupacube:

Kifejezetten a nyomdatermékek megrendelőit, a marketingvezetőket és a kreatív szakembereket megcélzó szórakoztató tájékoztató pont, amely a marketing-mixen belüli nyomdaipari termékekről és lehetőségekről ad információkat.
 (további információk: www.drupacube.com)

2. Drupa Innovation Parc:

Új és innovatív technológiák fóruma a 7.0 vásárcsarnokban, ahol 3.300 négyzetméteren és nyolc témaparkba sorolt 160 kiállító mutat be új szoftvertechnológia forrásokat, amelyek online csatlakozási felületeket és online gyártási lehetőségeket nyitnak meg a nyomdaipar előtt.
 (további információk: www.dip.drupa.com)

3. Compass Sessions:

Reggelként 9:00 és 11:00 óra között nemzetközi előadók szolgálnak információkkal a legújabb fejlődési irányokról, gépekről, szoftvekről, workflow-megoldásokról, gyártástechnológiákról és termékekről.
 (további információk: www.compass-sessions.de)

4. Highlights Tour:

Ezek a turrák egyes szakmai témakörökről adnak áttekintést, melynek keretén belül a látogatók vezetett csoportokban keresik fel a kiállítói standokon rendelkezésre álló hozzáértő szakembereket. A tíz turrát német, angol, spanyol, francia és kínai nyelven kínálják.
 (további információk: www.highlightstouren.de)

5. FSC Global Paper Fórum:

Június 9-én és 10-én rendezik meg a 4. FSC Nemzetközi Papírfórumot a DRUPA 2008 szakvásáron. A rendezvényen lesznek vitafórumok és tájékoztatók az aktuális fejlesztésekről.
 (további információk: www.writingthefuture.org)

6. Nyomda és Média Szakmai Fórum:

A június 5-én 18:15 órától kezdődő rendezvény középpontjában a legújabb piaci fejlemények, vitafórumok és a kollégákkal történő eszmecsere állnak.
 (további információk: www.bvdm-online.de)

A PNYME mindenkor a magyar nyomdaipar szolgálatában

A Papír- és Nyomdaipari Műszaki Egyesület a papír- és a nyomdaipar, a könyv- és lapkiadás, a restaurálás, a papírkereskedés és az ezekhez kapcsolódó területeken dolgozó szakemberek ill. tanulók, nyugdíjasok, stb. valamint az ilyen profillal működő vállalkozások önkéntes társulása. Az Egyesület mindenki részére nyitott, aki egyértelmű céljaival és elfogadja alapszabályát.

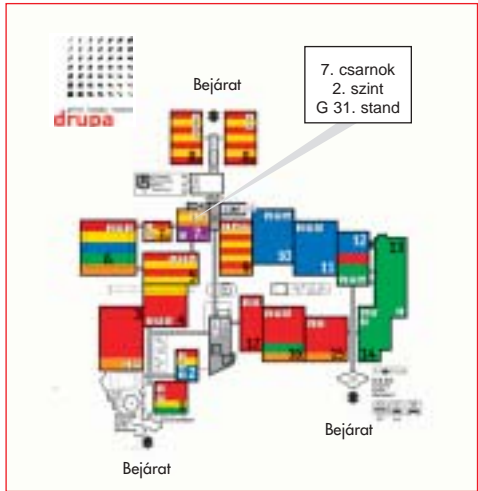
Az Egyesület műszaki, technikai tudásbázis, amely idén ünnepli gyémántjubiläumát. Önálló gazdálkodást folytató nonprofit szervezet. Tagja a Műszaki és Természettudományi Egyesületek Szövetségének.

Az Egyesület szakmai tevékenysége

- előadásokat, klubnapokat, vitautléseket, ankétokat, szakmai bemutatókat, kiállításokat, szimpóziumokat, konferenciákat, szakmai tanulmányutakat, továbbképzéseket és tréningeket szervez;
- szakfolyóiratokat és egyéb kiadványokat, oktatási segédleteket szerkeszt és ad ki;
- az Egyesület hivatalos szakmai folyóiratai és kiadványai: Magyar Grafika, Papíripar; Hírlevél;
- tanulmányokat, szakvéleményeket dolgoz ki;
- tudományos, műszaki, gazdasági gyakorlati feladatok megoldására pályázatokat hirdet, jutalmakat tűz ki, emlékérmeket, díjakat adományoz;
- különböző kitüntetések adományozására javaslatot tesz;
- a szakmai hagyományokat ápolja.

Tények és számok:

Egyesületünknek 147 jogi tagja van, mely cégek az alágazat termelésének mintegy 80%-át adják. Egyéni tagjaink létszáma 1423, melynek 62 %-a felsőfokú, 37%-a középfokú szakirányú végzettséggel rendelkezik. Tagságunk átlagéletkora 49,6 év, legidősebb tagunk 94, legifjabb 17 éves. A nyomdaipari szakosztály taglétszáma a legnagyobb, ezen belül is a tagok 25%-a felsővezető, 75%-a középvezetők és beosztottak közül kerül ki. Az évente megrendezésre kerülő Nyomdász Vándorgyűlés a szakma legnagyobb részvételi létszámmal bíró találkozója.



A PNYME rendszeresen részt vesz szakmai kiállításokon belföldön és külföldön egyaránt. A Nyomdaipari Szakosztály tematikus rendezvényei összegyűjtik és vonzaskörükben tartják a szakmai élet képviselőinek színe-javát. A nyomdaipar műszaki életének motorjaként működve a műszaki tudás frissen tartása mellett alkalmat ad a személyes kapcsolatok ápolására is.

DRUPA 2008 információk

Az idei DRUPA-ra is számos csoportos utazási lehetőséget kínálunk, melynek részleteiről honlapunkon (www.pny.me.hu) értesülhetnek. A teljes vásár ideje alatt saját standdal, magyar nyelvű részletes DRUPA információk anyagokkal, ruhatárral, tárgyalóval, csapolt sörrel, kávéval és üdítővel várjuk a Magyarországról érkező vásárló látogatókat. A hollandiai szálláshelyünkön, a Lommerberger Park-ban minden este Magyar Klub összejöveteleket tartunk, ahová minden érdeklődött sok szeretettel várunk.

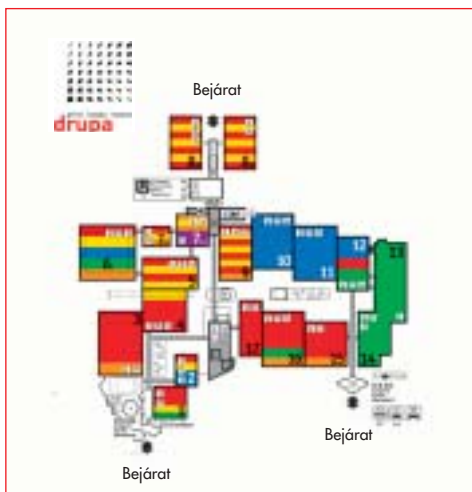




W. Gantenbein
Maschinenbau GmbH

A svájci GANTENBEIN cég több mint 50 éve csúcsmínőséget kínál

Minden 1947-ben kezdődött, amikor egy nyomdaipari gépeket gyártó cég felkérésére, a GANTENBEIN családi vállalkozás egyetlen egy alkalmazottal megvásárolt egy műhelyt. Itt főként egyedi egységek kerültek összeszerelésre. Nemsokára a műhely kicsinek bizonyult, ezért a vállalkozásnak újabb üzemegeység után kellett néznie. Néhány év múlva már 36 főre bővült a munkatársak száma. 1958-ban a cég részt vett a „Nyomtatás és Papír” kiállításon Düsseldorfban. Attól az évtől kezdve minden egyes gépet a vevők igényeihez igazítva és a CE normáknak megfelelően saját fejlesztések alapján gyártottak. 2006. tavasza óta a W. Gantenbein Maschinenbau GmbH.



Illnau-ban, egy új gyárüzemben folytatja munkáját. A cég által gyártott megbízható minőségű és hosszútávon jól alkalmazható könyvkötészeti gépek az egész világon ismertek.

Gantenbein cég géppalettája:

Kis- és közepes teljesítményű ragasztóköti gépek puhatáblás könyvek készítésére



Bufalo 500

A Bufalo Rondofix és „kistestvére” a Bufalo 500

Univerzális berendezések, amelyek modern lehetőséget teremtenek a könyvkötészet területén. A Bufalo ragasztókötőgépek különböző munkákhoz könnyedén alkalmazkodnak, mindemellett gazdaságos és tökéletes minőséget produkálnak, és ráadásul nem jelentenek költséges beruházást. Míg az 500-as típus óránként 500 brosúra elkészítésére alkalmas, addig a Rondofix típus akár 1.500 brosúrát is képes legyártani egy óra alatt.

Felépítésük:

Megbízhatóak – a gépeken belül minden mozgás hidraulikusan történik, és ezáltal a gépek egységeinek kopása, illetve elhasználódása minimális.

Formátum / speciális formátumok:

A gépek nagy és kis formátumú munkákra egyaránt alkalmasak. A gerinchosszúság a 70 mm-től elérheti akár az 570 mm-t is. Könyvvastagság terén a 0,5 mm-től a 60 mm-ig, könyvszélesség terén pedig a 70 mm-től a 330 mm-ig, de külön kérésre akár az 500 mm-ig terjedő méretek is megvalósíthatóak.

Precizitás:

A gépek sebessége folyamatosan szabályozható, a könyvtáskák visszamenete maximális sebességen is tökéletes. A berendezések különösen alkalmasak olyan strapabíró ragasztókötött termékek előállítására, mint a tankönyvek, csekkfüzetek, számlatömbök, vagy éppen brosúrák.

Alkalmazkodó képesség:

A Bufalo gépek nagyon is kezelőbarát és sokoldalú berendezések. Átállítási és beállítási idejük rövid, gázsiznak, sapkáznak és borítót helyeznek fel,



A gyárban

valamint hotmelt és/vagy hideg ragasztóval kötnek, tehát a leguniverzálisabb berendezések körébe tartoznak.

Építőelemes rendszerek:

A Bufalo berendezések nagyon gazdaságosak, az ügyfélnek csak azt kell megvásárolnia, amire éppen szüksége van, semmi többet. Egy utólagos bővítés lehetősége bármikor fennáll, és akár évek múlva is megvalósítható.



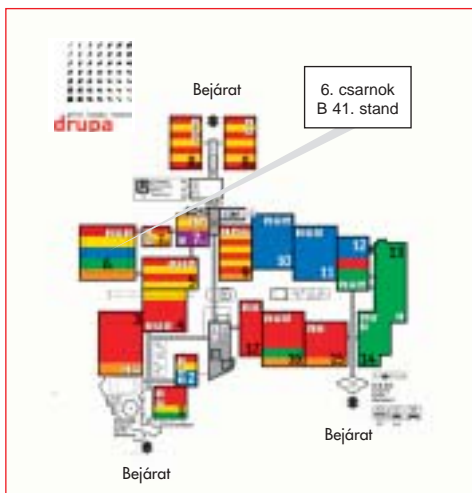
Bufalo Rondofix

DRUPA 2008 információk:

Az idei DRUPA-n a Gantenbein cég ugyan nem lesz jelen saját standdal, de a kiállítás ideje alatt műszaki kérdésekben Urs Gantenbein és a PROSYSTEM cégcsoport munkatársai szívesen állnak rendelkezésükre.

Gämmerler berendezések: Részletekben rejlik a minőség

A nyomdai továbbfeldolgozás terén az újságygyártók, akcidenes nyomdák és a könyvkötők számára az 1977-ben alakult piacvezető német Gämmerler AG berendezései jelentik világszerte a megoldást. A cég termékpalalettáján szállító rendszerek, rotációs vágógépek, keresztkirakók, oszlopozók és palettázó robotok találhatóak, de az értékesítés mellett tervezés, egyedi gyártás és üzembe helyezés is fontos szerepet kap. Dr. Robert Moll elnök-vezérigazgató kijelentése szerint a Gämmerler vállalat nagy hangsúlyt fektet a műszaki tanácsadásra és szerviztevékenységre, ennek megfelelően az alkatrész értékesítéstől kezdve a különböző szerviztevékenységekig, az oktatáson át a 24 órás hotline-szolgáltatásokig a cég számos kedvező ajánlatot kínál ügyfelei számára. Ezenfelül a vállalat stratégiáját a mindenkori piaci fejlődéshez igazítja, ezzel is segítve az eredetileg családi vállalkozást, hogy az egy erős logisztikai háttérrel rendelkező és jól átlátható



vállalati rendszerrel működő részvénytársasággá váljon.

A gyártó legfontosabb célja, hogy a gépfelhasználók mérhető gazdasági előnyök mellett innovatív és megbízható megoldásokra tegyenek szert. A 15.000 négyzetméteres Geretsried-Gelting-i gyárban, valamint a 6.230 négyzetméteres Leisnig-i üzemben minőségi gyártás folyik, a vállalkozás német központjában és világszerte összesen 320 munkatárs segíti az ügyfélbarát kiszolgálást. A Gämmerler cég forgalmának több mint 50%-át Európán belül realizálja, míg 25%-át az USA-ban és 12%-át pedig Ázsiában.

PR 300 palettázó

A kompakt PR 300 típusú palettázó robotgép a keresztkirakóról veszi fel a már elkészített csomagokat, és szabadon választható palettázó minta szerint palettán rakja azokat kötegekbe. A berendezés pántolatlan és keresztberakott kötegeket nagy sebesség mellett is precízen palettáz. Számatalan opció, mint a közbenső ívvelrakó vagy a palettaadagoló nagyban hozzájárul a teljes rendszer alkalmazkodóképességéhez. Az automata palettázás lehetősége magas és állandó minőséget biztosít, valamint növeli a felhasználó cég termelékenységét, hiszen az előre kiválasztott palettázó minták a tárból könnyedén lehívhatók, és bármilyen sebesség mellett tökéletesen végrehajthatók.

RS 164 rotációs vágógép

A precíz vágás talán az egyik legfontosabb feladat a nyomdai továbbfeldolgozásban. Már több mint 25 éve óriási lépéseket tesz a Gämmerler cég az inline vágási technikák területén és immár 3.800 gépbeüzemelését elvégezve joggal mondhatja magáról, hogy piacvezető. Az RS 164 típusú rotációs vágógép magas oldalszámmal rendelkező termékek esetén is tökéletes vágási eredményt produkál. Legújabb szabadalmaztatott duplakés technikájának köszönhetően új mérföldkőnek számít. A könnyen kezelhető berendezés szabadalmaztatott Gämmerler rotációs késekkel, egyenként kivethető szegmenspengékkel dolgozik, és nagy sebesség mellett is optimális vágási minőséget biztosít. A kések élettartama rendkívül hosszú, a gépek átállási ideje rövid.



KL 540 keresztkirakó

A KL 540 típusú keresztkirakó a már jól bevált „Lift-pack” technikával működik. A berendezés egészen 300 mm magas csomagok feldolgozását is lehetővé teszi. Számos opció teremt lehetőséget az ügyfelek egyedi igényeinek megvalósításához. A Gämmerler által szabadalmaztatott „Lift-pack” technika rendkívül kíméletes csomaggyártást biztos. A gép minden egyes mozgási folyamata automatikus, vagyis az „intelligens vezérlés” segítségével különleges gyártmányok esetén is minőségi munka végezhető. Már az alapfelszereltség is tartalmazza a felhajtható kirakószalagot, amely a kilőkés útját, és ez által a ciklusidőt is kedvező módon lerövidíti.

Gämmerler cég géppalettája: Újság- és folyóiratszállító rendszerek, rotációs vágógépek, ívkötegpresek és keresztkirakók rotációs gépekhez, oszlopszók és palettázó robotok

DRUPA 2008 információk

A DRUPA-n a Gämmerler cég élő bemutatókkal prezentálja komplett továbbfeldolgozó gépsorait, amelyek főleg az akcidens, újság és könyvkötészet területét érintik majd. Különböző gyártási helyzetek szimulálásának segítségével minden látogató a helyszínen meggyőződhet egy gyors vágósor, egy precíz csomagoló vagy egy kifinomult automatikával rendelkező gépsor előnyeiről. Egy vadonatúj szoftverrendszer is bemutatkozik a 2008-as DRUPA-n, amelynek közreműködésével a gyártási folyamatok költségtakarékos módon megvalósíthatók.

hohner

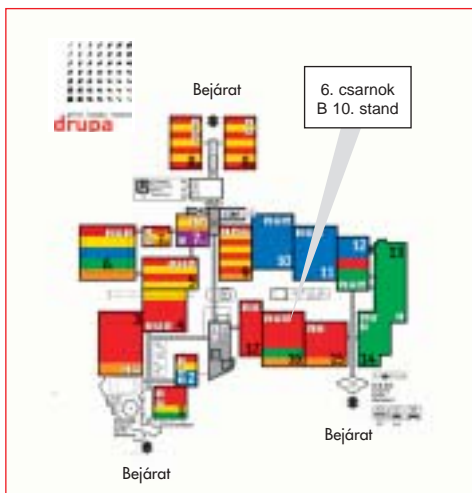
perfection in postpress

A Hohner drótfűző gépgyártó új formát ölt

Az 1930-ban alapított HOHNER vállalat középpontjában még ma is a precizitás és tökéletesség iránti törekvés áll. Eleinte főleg sebészeti eszközök előállításával foglalkoztak, de rövid időn belül beléptek a nyomdaiparba és elkezdtek nyomdák és könyvkötészetek számára alkalmas berendezéseket gyártani. Mára egy egész világot behálózó értékesítési hálózattal rendelkeznek. A drótfűzőgépek fejlesztésébe fektetett óriási beruházások az állandóan növekvő piaci részesedésekben

Hohner cég géppaletája:

Drótfűzőgépek és fűzőfejek



térültek meg. Az idei DRUPA-ra a cég új külalakkal és számos újdonsággal mutatkozik be a látogatók számára.

Hohner HSB 10.000 drótfűző JDF csatlakozással

Legújabb fejlesztés a HSB 10.000 típusú drótfűző csatlakoztatása az MIS (Management Information System) rendszerhez. Az itt felhasznált JDF adatfeldolgozó rendszer segítségével az egyes munkafolyamatok adatai könnyedén bekerülnek az MIS rendszerbe, majd onnan automatikusan átjutnak a drótfűzőbe. A JDF legfontosabb előnye, a hibák forrásának megakadályozása, valamint a gyors munkamegismerítődések lehetőségének biztosítása. Ezzel a műszaki újdonsággal a HSB 10.000 drótfűző még jobban igazolja kitűnő teljesítményét és minőségét.

Hohner HSB 8.000 – az új „szerszámnélküli”

A HSB 8.000 a 2004-ben piacra dobott HSB 7.000 továbbfejlesztett változata. Az új drótfűző nemcsak teljesítményében, de számos új optimális megoldásban is eltér elődjétől. Az eltolt ívlehúzás és az ebből adódó optimális ívfelhelyezés, a lekicsinyített lánceosztás és az ez által létrejövő nyugodtabb ívhaladás, a feljavított greiferlécek általi stabilabb termelés mind

hozzájárulnak a minőségi gyártáshoz. További előnyként megemlítendő a trimmelő jobb stabilitása, amely már igazodik a „nagyobb testvérhez” a HSB 10.000-hez, hiszen az eddigi 8 mm vágási vastagsággal ellentétben ez a berendezés már képes 10 mm-es vágási vastagság eléréséhez is. A fűző aggregát terén is történtek fejlesztések, hiszen az egység hosszabb élettartamot és nyugodtabb működési folyamatot ígér. Természetesen a HSB 8.000 is képviseli a már jól megszokott Hohner minőséget, kezelőbarát felhasználást, magas termelékenységet és rövid átállási időt.



Hohner 43/6S drótfűzőfej – A „Hohner-Mini”



Ami eddig csak az Universal 52/8 és M 45/6 drótfűzőfejek privilégiuma volt, azt a legújabb fejlesztéseknek köszönhetően most már a 43/6S „Hohner-Mini” is tudja. A 43/6S méretét tekintve egyre közkedveltebb a felhasználók körében, ezért a Hohner úgy döntött, hogy a vevői igényeknek megfelelően a 8 mm-es omega-fűzés lehetőségét mostantól integrálja ebben a fűzőfejben is. Bízunk benne, hogy ezzel az újtással még jobb szolgáltatást nyújthatunk ügyfeleinknek.

DRUPA 2008 információk

A HOHNER cég az idei DRUPA-n bemutatja a HSB 10.000 típusú drótfűzőgépet JDF csatlakozással, kártyaragasztóval, csomag-keresztkirakóval és nyesedékkirakóval, valamint a legújabb HSB drótfűzőt stancoló egységgel. Továbbá működés közben is megtekinthetőek lesznek a Digifinisher, az Orion IV, az Economy, az Exact, az Exact Plus drótfűzők és a teljes keskeny tűzőfej program beleértve a legújabb HSS-HK, az 52/8S és a 43/6S tűzőfejeket is. Május 30-án és június 06-án 18:00 - 21:00 óráig a HOHNER standon esti rendezvényre kerül sor, mely programon megjelentésekre számíthatnak az odalátogatók.

27 éve a pántolás specialistája

A Humboldt cég már 27 éve gyárt és forgalmaz csomagoló berendezéseket. Ezek a gépek különösen a szállításra kész csomagok, paletták becsomagolása területén jelentenek jó megoldást a különböző iparágakban. A kezdetek óta a vállalkozás óriási mértékben bővítette géppalettáját, és ezáltal számos új lehetőséget teremtett a pántolók, félautomata és teljesen automata csomagoló sorok, valamint fóliacsomagoló terén.

A cég vevőköréhez neves gyártók tartoznak különböző iparágakból. Alapos tudás és a hosszú évek tapasztalata, valamint innovatív fejlesztések és megbízható partnerek biztosítják a Humboldt cég erősségét. Egy

HU-500 NT típusú pántoló

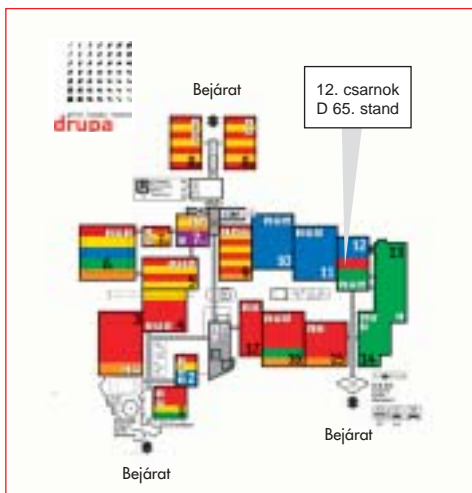
- speciális pántológép újságok, folyóiratok pántolására,
- meghajtott, szíjjas továbbítás,
- automata pántbefűzés,
- automata pántgyűrű kidobó,
- automata pántvég kidobó,
- Siemens S7 típusú SPS vezérlés digitális kijelzővel,
- kopásmentes direktmeghajtás (kefementes DC motorok),
- állítható munkamagasság (880-970 mm),
- pántolás elindítása fotocella segítségével,
- pneumatikus prés,
- termékütköző,
- variálható sebesség frekvenciaváltóval,
- forgató asztal 90°-os keresztpántolással,
- magasság beállítás automata pántfeszesség beállítással,
- variálható sebesség 18-42 m/perc,

Műszaki adatok:

Elektromosság: 230 V, 50 Hz, 1 Ph

Pneumatika: 6 bar-7,5 l / ütem

Teljesítmény: max. 30 csomag / perc, egy pántolás esetén
max. 20 csomag / perc, keresztpántolás esetén



modern gyártó üzem és a legmagasabb fokon álló technika felhasználása jelentik a vállalkozás által biztosított minőséget.



HU–500 típusú pántoló

- keskenypántos pántoló gép,
- automata pántbefűzés,
- automata pántgyűrű kidobó,
- elektronikus vezérlés, valamint elektronikus pántfeszesség beállítás,
- kopásmentes direktmehajtás (kefementes DC-motorok),
- állítható munkamagasság: 870–1.020 mm,
- a pántolási folyamat lábpedál és kézi gomb segítségével indítható,

Műszaki adatok:

Elektromosság: 230 V, 50 Hz, 1 Ph
 Teljesítmény: max. 50 csomag / perc
 PP pántok: automata PP-pánt (5-9 mm)
 Feszítőerő: 1–35 kg (elektronikusan beállítható)
 Pánttekercs átmérő: 200 mm
 Szélesség: 190 mm
 Keret: Standard 550 x 300 mm – max. 1.650 x 1.000 mm



HU–501 típusú pántoló

- keskenypántos pántológép,
- automata pántgyűrű kidobó,
- elektronikus vezérlés, valamint elektronikus pántfeszesség beállítás,
- munkamagasság: 870 mm,
- pántolási folyamat kézi gomb segítségével indítható,
- opció: lábpedál és beállítható asztalmagassági lehetőség (870–950 mm),

Műszaki adatok:

Elektromosság: 230 V, 50 Hz, 1 Ph
 Teljesítmény: max. 25 csomag / perc
 PP pántok: automata PP-pánt (5/9 mm)
 Feszítőerő: 5–28 kg (elektronikusan beállítható)
 Pánttekercs átmérő: 200 mm
 Szélesség: 190 mm
 Keret: 650 x 500 mm

Humboldt cég géppalettája: pántológépek és foliacsomagoló

DRUPA 2008 információk:

A Humboldt cég különösen nyomdákknak és kiadóknak ajánlja pántoló és címkepántoló berendezéseit, amelyeket az érdeklődők a vásár ideje alatt a Humboldt standon működés közben is megtekinthetnek. A kiállítási standon látható lesz többek között a 2020 típusú palettacsomagoló berendezés, az OB–301 N típusú címkepántoló, a HU–501, HU–500, HU–545 és a HU–500 NT típusú pántológép.



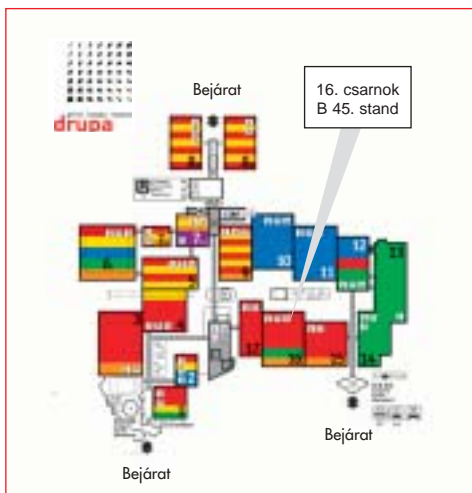
KBA: A nyomdaipar innovatív partnere 191 éve

1814. november 29-én, 360 évvel a Gutenberg által alkotott kéziprés után először nyomtatták a londoni „Times” példányait emberi erő helyett gőzgép hajtásával a Friedrich Koenig és Andreas Bauer által alkotott kéthengeres nyomógépen, „gyorssajtón”. 191 évvel ezelőtt, 1817. augusztus 9-én alapította a két úttörő, Koenig & Bauer a Würzburg melletti Oberzell kolostorában a világ első nyomdagépgyárát.

A Koenig & Bauer üzem 1901-ben költözött Würzburg városába, az üzem mai telephelyére.

A kort és a tradíciót egyre inkább kevésbé értékelik mai, egyre rohanóbbá váló életünkben, mint inkább a vállalkozás terén szerzett érdemeket. A nyomdász szakma és a nyomtatás számára döntő, hogy a Koenig & Bauer konstruktőrei innovációikkal és ötleteikkel rendszerint jóval előbbre jártak koruknál. Az újságnyomtatás, az íves nyomtatás, a mélynyomtatás a bankjegynyomtatás terén és számos más szakmai területen a KBA minden más gyártónál inkább szabott meg rendszeresen új műszaki és eljárás-technikai irányokat; amelyek gyakran csak jóval később váltak elismert szabványokká.

Az új megoldások alkalmazása iránti vállalkozó kedv ugyanúgy jellemzi a 191 éves technikatörténetet; mint a családi vállalkozásokra jellemző, a rendre változó piaci igényekhez való alkalmazkodás. A KBA élvonal-szerepét jelző példa a legutóbbi időkből a rövid festékezőmű, melynek bemutatkozása 1989-ben volt az anilox újságtekercsnyomó gépben, és amelyet



ma már a Cortina mellett eredményesen alkalmazták az íves nyomógépekben is, mint a 74 Karat, Rapida 74 G és a Genius 52UV; a kezdettől fogva tengely nélküli nyomtató Comet újságtekercsnyomógép 1995-ből; a világon az első (meghajtó)tengely nélküli Compacta 215 akcidens-tekercsnyomógép 1997-ből, az egyetlen, nedvesítés nélkül működő kompakt tekercsnyomó Cortina ofszetgép a DRUPA 2000 alkalmából. Ezeknek sorába tartozik a 2003-ban megjelent Commander 6/2 a háromszoros szélességű újságtekercsnyomógépek megjelenésekor; a világ legnagyobb íves ofszetnyomógépe, a Rapida 205 megjelenése ugyanabban az évben; és az óránként 18.000 ívet nyomtató, oldalmérték (behúzás) nélküli bera-kóval üzemelő Rapida 105 a legutóbbi nyomdász világkiállításon. Épp a 190. születésnapra mutatta be a KBA a nedvesítéssel üzemelő kompakt Commander CT gépet és a Rapida 105 lemezhenget-direktmeghajtását.

Az elmúlt húsz évben a családi Koenig & Bauer cégből a folyamatos szerves fejlődés és a célzott akvizíciók révén létrejött a 8300 főt foglalkoztató, évi több mint 1,7 milliárd euró forgalmú KBA konszern. A konszern élén továbbra is az alapítók utódjai állnak, időközben már a hatodik generáció. Ez a folyamatosság nagyfokú megbízhatóságot biztosít a koncentrációs tendenciák, vállalat-eladások, egykor erősen propagált üzleti területek spon-tán feladása által jellemző, vagy gyakran erősen egyoldalú, tőzsdeorientált szállítói viselkedés mellett.

A nyomdaipari berendezések világpiacán egyetlen más gyártó sem rendelkezik hasonlóan széles gyártmánypalettával és annyi kompetenciával a nyomda-technika szinte valamennyi területén, mint a KBA. Ehhez tartoznak egyedülálló jellemzőkkel bíró gépek és rendszerek, kezdve az újságnyomatástól, akcidens ofszetnyomatástól, íves ofszettől, illusztrációs mély-

nyomatástól, dekornyomatástól, bankjegynyomatástól, és fémlamezek nyomtatásától az inkjettel vagy lézerrel működő ipari jelzésttechnikáig vagy a présaranyozásig. Ma már a levegőtisztításhoz tartozó rendszerek is szerepelnek a KBA termékpalalettáján, és új lehetőségeket nyitnak az egyre erősödő klíma- és környezeti feltételek korában.

KBA cég géppalalettája

- íves ofszet nyomógépek,
- digitális ofszet nyomógépek,
- rotációs ofszet nyomógépek,
- rotációs mélynyomógépek,
- újságnyomógépek,
- flexonyomógépek





Négy évvel ezelőtt a **KBA RAPIDA 105** típusú íves ofszet nyomógéppel elkezdődött a középformátum nagyteljesítményű időszak 18.000 ív / óra sebesség mellett. A már meglévő eddig is egyedülálló megoldá-

sok mellett a DRUPA-n bemutatjuk az automatizálás és az eljárás technika terén történt legújabb KBA fejlesztéseket.



Fókuszban a környezetvédelem: A KBA, mint a környezettudatos nyomtatási eljárások úttörője, egyszerre három íves nyomógépet is bemutat a kiállításon, amelyek Anilox rövid festékező művekkel vannak felszerelve és száraz ofszet nyomtatási megoldást bizto-

A 4 + 4 színes nagyformátum terén a **KBA RAPIDA JUMBO** gépek egyedülállóak a világpiacon. A legújabb fejlesztéseknek köszönhetően a könyvgyártók mellett az akcidens nyomdák számára is új lehetőségek kínálkoznak, hogy gazdaságosságukat tovább tudják növelni. A DRUPA-n ezt is bizonyítja gépbemutatóival a KBA.



sítanak. Mindemellett látható lesz majd az UV-eljárással gyártó kisformátumú **GENIUS 52**, valamint a zónacsavarok és nedvesítőművek nélkül nyomtató kompakt újságotróciós gép, a **KBA CORTINA**.

DRUPA 2008 információk:

Fókuszban a termelékenység, minőség, felületnemesítés, workflow és környezetvédelem

A 2008-as DRUPA-n a Koenig & Bauer AG (KBA) egy közel 3.400 négyzetméteres standon mutatja be komplett és legmodernebb íves ofset géppalettáját A3-as mérettől egészen a nagyformátumig. A gépbemutatók mellett új fejlesztéseket és eljárás-technikai innovációkat láthatnak a látogatók. Mindemellett új automatizálási lehetőségeket mutat be a KBA, amelyek főként a nagyobb termelékenységre és gazdaságosságra, az inline-felületnemesítésre és inline-minőségirányításra, valamint az ökonymutatásra helyezik a hangsúlyt.

A 2004-es DRUPA óta a RAPIDA 105 típusú ofsetnyomógéppel a KBA mércét állít a nagyteljesítményű középformátumú gépek között. 18.000 ív / óra sebességével, számos technikai egyediségével (pl. oldalmérték nélküli SIS-berendezés) a RAPIDA 105 világcsúcs-tartó. Nemrégiben a KBA egy újabb fejlesztéssel rukkolt elő, még pedig a lemezhengető direktmehajtási technikáját biztosító DriveTronic SPC-vel, amely a nyomólemezek egyidőben történő cseréjét teszi lehetővé. Az utóbbi két évben ez a fajta újítás már számos nyomdában, a gyakorlatban is bizonyított, hiszen ezek a vállalkozások a gyors átállási lehetőségnek köszönhetően óriási termelékenységből adódó nyereségre tettek szert. További újdonságok csak közvetlenül a DRUPA megnyitása előtt kerülnek nyilvánosságra.

A nagyformátumú íves ofsetnyomógépek területén a KBA már évek óta technológia- és piacvezető. Ezt a már számos nagy csomagoló- és könyvgyártó vállalat számára ismert tény az akcidenz nyomdának is bizonyítja Düsseldorfban. A KBA nagyformátumú 4 + 4 színes ívfördítős gépei egyedülállóak ma a világon.

A KBA, mint a közel 20 éve szakmai körökben is elismert Anilox festékezőmű technológia úttörője, mely technológiát ma már számos más gyártó is átvett, a következő gépeket mutatja be működés közben a DRUPA-n:

GENIUS 52 UV íves ofsetnyomógép
RAPIDA 74 GravufLOW íves ofsetnyomógép
74 KARAT digitális íves ofsetnyomógép
CORTINA újság nyomógép

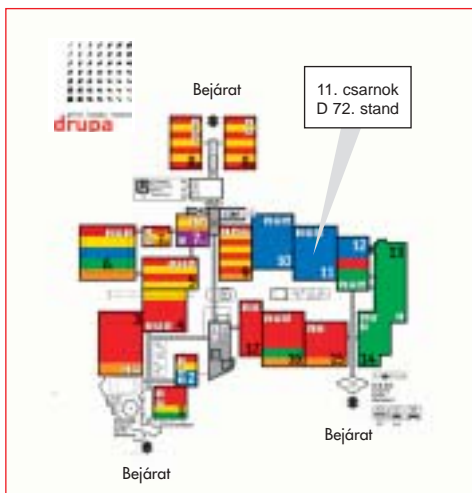
Természetesen a JDF-Workflow és CIM (Computer Integrated Manufacturing) témák is kiemelt szerepet kapnak a DRUPA-n. A kiállításon a KBA bemutatja majd egy nyomdai hálózat teljes kiépítését és megszervezését egészen a Web-to-Print megoldásig és részletes ajánlattal, illetve tanácsadással áll majd az érdeklődők rendelkezésére.





Flexoban otthon

A britt K2 az 1960-as években alapított KDO fia. A képletesen értendő sorok tulajdonképpen a való életből vett igazságok, hiszen az apa által létrehozott mérnöki cég (KDO) a fia által tulajdonlott K2 cégben él tovább. A vállalkozás jelenleg is csúcsmínőségű és nagyon kedvező ár/érték arányú keskenypályás flexonyomó



gépeket tervez és állít elő, alkalmazva a kiváló mérnöki és fejlesztési képességeit valamint a legújabb CNC gépfejlesztő számítógépes rendszert.

K2 cég géppalettája

Keskenypályás flexonyomó gépek, áttekerceslők, tekercsvágók

Flexonyomó gépek speciális igényekhez igazodva

Magasan képzett és elhivatott szakembereivel a K2 standard és egyéni igényeknek megfelelő gépeket gyárt, akár speciális egységekkel is felszerelve.

Számtalan ipari területnek megfelelő kompetenciával rendelkeznek a kozmetikai ipartól kezdve, az élelmiszeriparon át egészen az olaj és gyógyszeriparig. Ebből





fakadóan igen sokféle felülettel képesek dolgozni az öntapadós címkétől kezdve, az alumínium fólián át az átlátszó fóliáig, valamint a könnyű kartonokig.

A K2 gépek a kisebb családi vállalkozásokban és a nagy multinacionális vállalatoknál is egyaránt megtalálhatóak mind egyszeri mind többszörös gépberuházásokként.

A maximum 500 mm-es pályaszélességű K2 gépek egy nyomóműtől kezdve egészen tizenkét nyomóműig szerelhetők, vizesbázisú és/vagy UV rendszerrel,

valamint rotációs stanoló egységekkel. Az alapfelszereltségbe tartozik többek között az automata pályafeszesség szabályzó, a „Fast-action” nyomómű és stanoló egység, az elektronikus pályavezérlés, a touch screen monitor. Ezen kívül a gépek felszerelhetők a speciális egységek széles skálájával: antisztatizáló, koronakezelő, hátoldal nyomó, hideg/meleg fóliázó, írvégző, video pályaelenőrző, stb.



2008 DRUPA információk

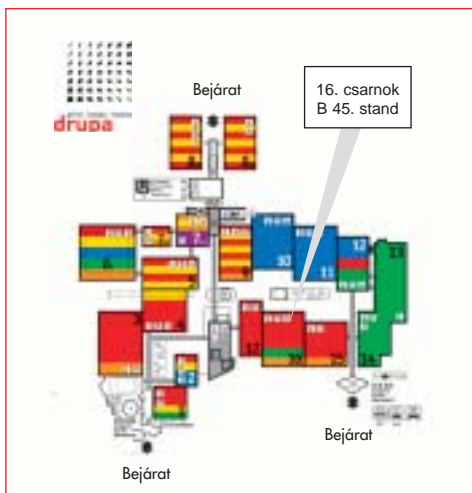
Az idei DRUPA-n a K2 egy teljesen felszerelt kétszínű flexonyomó gépet mutat be, amin az összes lehetséges opció is applikálva lesz.



A hajtogatás technológiájában piacvezető MBO

Az MBO már több mint 30 éve a könyvkötészetek és nyomdaipari feldolgozók megbízható partnere. Műszaki innovációk és magas fokú minőségi elvárások tették a vállalkozást piacvezető szálfelsütő és hajtogató gépgyártó céggé. A műszaki fejlesztésekből és az ebből származó előnyökből vevőink jócskán profitálnak.

Az MBO Németországban és Portugáliában két modern berendezésekkel felszerelt gyártó üzemmel rendelkezik. Az anyagcég mellett a francia, amerikai és kínai MBO kereskedelmi partnerek, valamint széles



képviselési hálózat gondoskodik a megbízhatóságról, műszaki szakismeretről, tanácsadásról és szerviz tevékenységről.

Együttműködve a Herzog + Heymann speciális hajtogató gépgyártóval, az MBO kínálja a hajtogatás terén piacvezető az egész világon.

MBO cég géppalettája:

Hajtogató gépek, szálfelsütő berendezés



MBO T 530 táskás hajtogató berendezés

A T 530 típusú táskás hajtogató gép még több hatékonyságot teremt az 50 x 70 cm-es közepes formátumú gyártás esetén. A gép percenkénti sebessége eléri a 10–205 m-t. A különböző optimalizáló megoldásoknak, valamint a speciális MBO komponensek sorozatba történő integrációjának (például az F 530 típusú kötegfelrakó beiktatása) köszönhetően egy jóval gazdaságosabb termelés, rövidebb állási idő és egyenletes minőség érhető el.

MBO K 760 kombi hajtogató berendezés

Az EFFICIENCY típusorozat a III B formátum területén gazdaságos és költségkímélő megoldást jelent. A 76 x 108 cm formátumot gyártó kombi hajtogató gép a percnként 10–180 m-es teljesítményével magabiztos és strapabíró komponense lehet számos nyomdaipari feldolgozó vállalatnak. A „minden az egyben” berendezésre jellemző a rugalmasság, a rövid átállási idő és a szuper pontos hajtogatási minőség. Bizton állíthatjuk, hogy az MBO K 760 típusú hajtogató gép-



pel minden vásárló nyereséget termelő beruházást valósíthat meg.

MBO ZSF 66 szálfelsütő berendezés



A ZSF 66 szálfelsütőgéppel az MBO egy mobil egységet kínál, amelyet a kombi- és tászkás hajtogatógépekhez lehet csatlakoztatni. A legmodernebb MBO-technológia, mint a cilinderes szálfelsütő rendszer megnöveli a teljesítményt és a minőséget. A szálfelsütés a lehetséges összekötő eljárás a ragasztókötés és a cérnafűzés között, és egyesíti magában a másik két eljárás legfontosabb előnyeit, mint a magas szintű minőség (8, 12, 16, 24 és 32 oldalas szálfelsütött ívek a broszúra- és könyvgyártáshoz), tartósság (az eredmény olyan, mint a cérnafűzéssel készült könyvtestnél) és gazdaságosság.



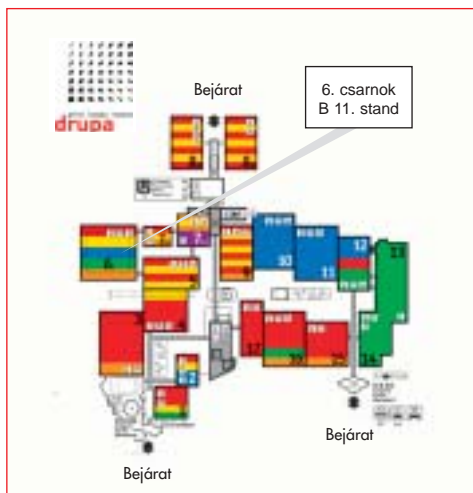
DRUPA 2008 információk:

Az MBO és a HERZOG+HEYMANN közös standon állítja ki legújabb hajtogató gépeit a 2008-as DRUPA-n.



A HERZOG+HEYMANN a különleges megoldások specialistája

A Herzog+Heymann cég a mailing-gyártás, valamint a különleges hajtogató gépek előállításának világvezető specialistája. A vállalkozás által előállított gépek szokatlan formátumlehetőségei számos megoldást jelentenek a kisformátumú csomagmellék-



letek előállításától kezdve egészen a nagyformátumú térképek és plakátok gyártásáig.

A cég szakmai ismerete 50 év piaci tapasztalatra vezethető vissza, és a neves kooperációs partnerekkel való szoros együttműködés vevőcentrikus tanácsadást, tervezést, konstrukciót és különböző vevői igények teljesítését biztosítja már évek óta.

Herzog+Heymann cég géppalettája:

Hajtogatógépek, kisformátumú hajtogatógépek, plakáthajtogató berendezések, térképhajtogatók, mailing rendszerek, stancgépek, tekerces továbbfeldolgozó gépek



DRUPA 2008 információk:

A HERZOG+HEYMANN az MBO-val közös standon állítja ki legújabb hajtogató gépeit a 2008-as DRUPA-n.

KL 112 kisformátumú hajtogató-gép

A kisformátumú KL 112 típusú hajtogató gép a legnehezebb feladatok megvalósítását teszi lehetővé nagy sebesség mellett. Az akár 14 táskával is szállítható berendezés különösen alkalmas apróra hajtott és ragasztott információs anyagok, vékony papírra nyomott gyógyszerhasználati utasítások, vagy akár lottótermékek hajtogatására.

A KL 112 előnyei:

- robusztus és strapabíró felépítés,
- berakó és kirakó kis és nagy formátumokhoz, egyaránt alkalmas,
- hajtogatóművenként, munkaszélességtől függően 2 – 14 táská rendeltető,



- hajtogatóhenger állításának lehetősége a hajtás minőségének javítása céljából,
- hajtogatóhengerek acél és műanyag kombinációban,
- M7 típusú hajtogatóművel kombinálható,
- késes hajtogatómű vastag termékek esetére,
- számos kiépítési lehetőség különleges munkák megvalósításához,
- költségtakarékos tekercsfeldolgozás tekercs keresztvágóval.



M7 hajtogató gép forgódobos rendszerű berakóval

Az M 7 típusú hajtogató automata a legkülönlegesebb hajtogatók profit center. Minden egyes berakó az első hajtogató műtől elválasztva szállítható. Ezáltal egy későbbi aggregátbővítés további munkálatok, mint a gumírozás, ütemvágás, papírduplázás vagy termékfelragasztás elvégzéséhez természetesen minden gond nélkül lehetséges. Az M 7 különböző munkaszélességekben (42–162 cm) és maximum 16 táskával szállítható.

Az M 7 előnyei:

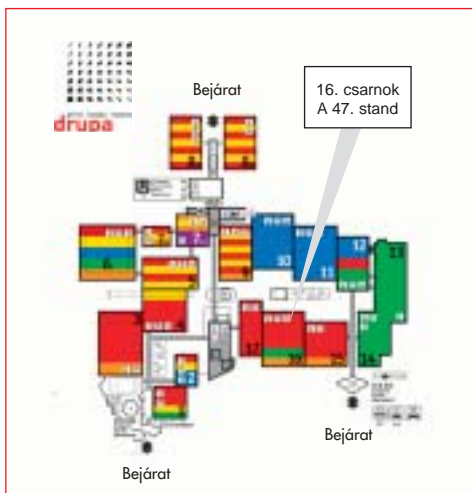
- speciális multihajtások, mint pl. piramishajtás,
- térképhajtás,
- speciális hengerbevonat,
- munkától függően egyedi hengerátmérők,
- 16 táskáig bővíthető,
- hajtogatóművek magasságának állíthatósága,
- rövid átállási idő és gazdaságos üzemmód MS-Control vagy MC-Control által.



MECCANOTECNICA S.p.A.

A cérnafűzés specialistája

Az olasz Meccanotecnica S.p.A. gépgyártó cég már két évtizede világpiac vezető a könyvek cérnafűzésében. A siker titka a magasan specializált nagy értékű fűzési eljárásban, a gépek felépítésének legmagasabb minőségi követelményében és a folyamatos gépfejlesztésekben rejlik. A Meccanotecnica cég Aster típusú cérnafűző automatái mára fogalom a teljesítményképes, sokoldalú és kezelőbarát gépek körében.



Meccanotecnica géppalettája

- Aster cérnafűző automaták,
- Méretre szabott automata összehordó és cérnafűző berendezések,
- Speciális cérnafűzők digitálisan nyomtatott anyagok részére (Kristec),
- Fido könyvtest felrakók, gerincragasztó- és sapkázó automaták (Iglue),
- Prés- és köteggirakók hajtogatógépek számára (Lega),
- Signalynx rendszerek optikai minőségellenőrzéshez



ASTER 220 SA

Az Aster gépsorozat közül ez a csúcsmo­dell, amely nem csak a leggyorsabb cérnafűzőgép a piacon, de automatizáltság tekintetében is a legjobb. Ennek megfelelően az Aster 220 SA nem csak nagy-, de kispéldányszámú munkákat is gazdaságos módon képes feldolgozni. A felrakóba beépített Signalynx rendszer a pontos minőségellenőrzésre szolgál.

Max. sebessége: 220 ütem / perc
 Min. formátum: 150 x 75 mm
 Max. formátum: 420 x 320 mm

UNIPLEX

A Meccanotecnica cég által gyártott legkisebb automata összehordó és cérnafűző sor maximum 12 állomással és egy cérnafűzőgéppel (Aster 180C, Aster 180 vagy Aster 180/51) rendelkezik. A teljes berendezés kezeléséhez csupán egy kezelőre van szükség. Az Uniplex-berendezés vékony könyvek leggazdaságosabb előállítását teszi lehetővé.



IGLUE



Cérnafűzött könyvtestek beakasztáshoz való előkészítésének elősegítéséhez a Meccanotecnica egy saját gerincragasztó és sapkázógépet fejlesztett ki. Ezt a berendezést Iglue-nak nevezik és óránként 5.000 könyv előállítására képes. Az Iglue berendezés körformájának köszönhetően helytakarékos megoldás, és szolid felépítését tekintve kiváló minőségű részegységekből épül fel (pl. Siemens elektronika, Robatech premelter).

A gépbe a könyvtest felrakóból vagy az automata cérnafűzőgépről érkeznek cérnafűzött könyvtestek. A könyvgerinc ragasztása meleg- vagy hidegragasztóval történik, majd ezt követi a sapkázás és a préselés folyamata. A kész könyvtestek lefektetése kíméletesen

történik, majd ezt követően a szállítást a háromkéses automatáig külön választható hosszúságú hűtőpályán keresztül valósul meg.

Attól függően, hogy kemény- vagy puhatáblás cérnafűzött könyveket állítunk elő, az Iglue berendezést különböző aggregátokkal lehet felszerelni:

1. Cérnafűzött könyvtestek beakasztáshoz való előkészítése:
 - Fido könyvtest felrakó
 - Előzékfelrakó
 - Sapkázóállomás (alapfelszereltség)
2. Cérnafűzött könyvek borítóval történő gyártása
 - Fido könyvtest felrakó
 - Borítófelrakó

Fido egy kompakt, de nagyon gyors és sokoldalú könyvtestfelrakó. Maximális sebessége eléri a 10.000 könyvtestet óránként. Az előállított formátum tekintetében a berendezés 100 x 150 x 2 mm és a 320 x 510 x 80 mm tartományban mozog.

Az előzékfelrakó két adagolómagazinnal rendelkezik, amelyek a szállító csatorna ugyanazon oldalán találhatók. Az előzékpapírt hideg- vagy melegragasztóval lehet a könyvtestre ragasztani. A ragasztóanyag felhordása mindkét esetben szórófúvóka segítségével történik.

A borítófelrakó különböző papírfajták esetében is megbízhatóan dolgozik, és automata méretállítással van felszerelve.

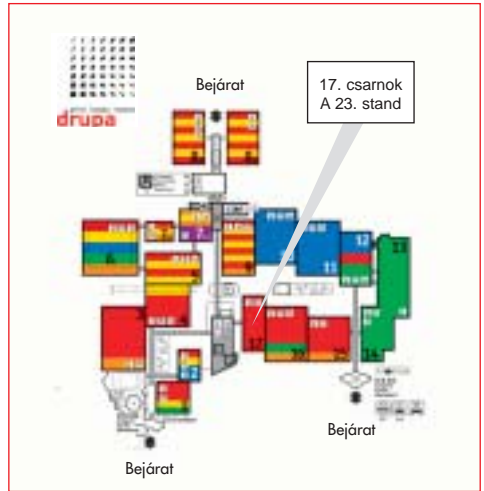
DRUPA információk

A 2008-as DRUPA-n a Meccanotecnica cég 600 négyzetméteres standterületen állítja ki szinte teljes gépprogramját. Számos fent említett gép mellett láthatóak lesznek működés közben az árban is legkedvezőbb befutó modellek, az Aster 180 C, valamint a Multiplex SA összehordó és cérnafűző berendezés is. A kiállításra kerülő Uniplex berendezés egy újszerű helytakarékos MX-összehordó géppel mutatkozik be, amely négy állomásból áll majd és MX4 néven kerül forgalomba.

A vágás területén tökéletes

Az 1896-ban alakult Perfecta vágógépgyártó cég eleinte könyvkötészetek részére állított elő kiegészítő berendezéseket, többek között még nyomógépeket is. Az első Perfecta nevű egyenes vágógép 1909-ben készült az akkoriban Johne-Werk Graphische Maschinen AG. névvel bejegyzett vállalatnál. A cég nevét 1921-ben változtatták meg PERFECTA-ra. Háromkéses vágógépek gyártása a gyárban 1936-ban kezdődött. 1972-ben a vállalkozás beolvadt a lipcsei KOMBINAT POLYGRAPH vállalatba, majd 1990-ben ismét önállóvá vált.

Ma a PERFECTA cég több mint 70 országot behálózó értékesítési láncsal rendelkezik. A 90-es évektől kezdve



a cég óriási fejlesztéseket hajtott végre teljes géppalettáján. Az azóta megvalósított fejlesztésekről Önök is meggyőződhetnek a DRUPA-n.

Perfecta cég géppalettája: Egyenes vágógépek és perifériái

DRUPA 2008 és a Perfecta

A 2008-as DRUPA kiállításon a Perfecta cég 400 négyzetméteres standon fogadja majd a látogatókat. A Perfecta standon az alábbi berendezéseket tekinthetik meg az érdeklődők működés közben:

Teljesen automata vágórendszer az alábbi kiépítésben:

- Perfecta 168 L-TS típusú nagyteljesítményű egyenes vágógép ASE típusú automata papírhulladék elszívóval,
- BB 7 típusú adagoló,
- APS típusú automata pozícionáló rendszer,
- BA 7 típusú multikirakó,

Vágórendszer az alábbi kiépítésben:

- Perfecta 115 TS típusú nagyteljesítményű egyenes vágógép ASE típusú automata papírhulladék eltávolító,
- SL 10 P típusú kötegemelő,
- SA 110 A típusú rázóautomata számláló kocsival,
- BA 3N típusú kirakó,

Perfecta 132 L-TS típusú nagyteljesítményű egyenesvágógép automata papírhulladék eltávolítóval

Perfecta 92 HTVC típusú nagyteljesítményű egyenesvágógép

Perfecta 76 UC típusú nagyteljesítményű egyenesvágógép színes kijelzővel

Brosúrakészítő gépsor az alábbi kiépítésben:

- Perfecta Bookline F-PUR ragasztókötogető,
- Száritópálya hűtőtoronnyal (páternoszter),
- Circuit B típusú nagyteljesítményű háromkéses vágógép elvasztó vágással,

Perfecta PT 10 PAJ típusú kötegforgató fűvőlegővel és rázóberendezéssel

A Perfecta gyártmányok előnyei:

Új dizájn:

A vágógépek minden kezelői funkcióját egy kijelzőbe integrálták. Egy 19"-os nagyfelbontású, stabil és finomérzékkel ellátott érintőképernyős monitor biztosítja a gépek kényelmes kezelhetőségét. Az új méretek és a világosan strukturált kezelői felületek egyértelmű szimbólumokkal megkönnyítik az egyes funkciók egyszerű használatát. Ami szintén új fejlesztés, hogy 3 különböző kezelői felület közül lehet választani:

Nulla – típusú berendezések:

Standard-gépként üzemelnek (programfunkciók nélkül)



UC – típusú berendezések:

Program-gépként csökkentett funkciókkal üzemelnek

TS – típusú berendezések:

Program-gépként teljes funkciókkal üzemelnek.

A „Cuttronic” kiegészítő szoftver segítségével az előkészítői adatok (CIP) egyéb közbenső egység nélkül felhasználhatók a vágási programhoz. Az esetleges géphibákat egy meglévő diagnosztikus menüvel lehet elemezni.

Présnyomás beállítás:

A présnyomás beállítása szintén az érintőképernyős monitoron keresztül történik. A TS – típusú vágógépekben a grafikai információk alapján egy automata présnyomás szabályzó biztosítja az optimális nyomást.

UC-vezérlés:

2008. második felétől az UC vezérlési egység LC-monitorral kerül kiszállításra.

Oldalsó nyeregvezetés soros meghajtással:

Azokhoz a vágórendszerekhez, amelyek hátsó asztali adagolóval rendelkeznek, ettől az évtől kezdve oldalsó nyeregvezetővel kerülnek már megajánlásra.

Circuit:

2007-től a nagyteljesítményű Circuit vágógép magazin (Circuit F) helyett szintén adagoló szalaggal (Circuit B) kerül kiszállításra. Ez a gépvariáns ott jelent jó megoldást, ahol a termékek kötegekben kerülnek a gépbe, illetve ahol kizárólag egyenkénti vágással dolgoznak.

Perfecta 115 típusú nagyteljesítményű egyenes-vágógép



Perfecta Circuit típusú nagyteljesítményű egyenes-vágógép

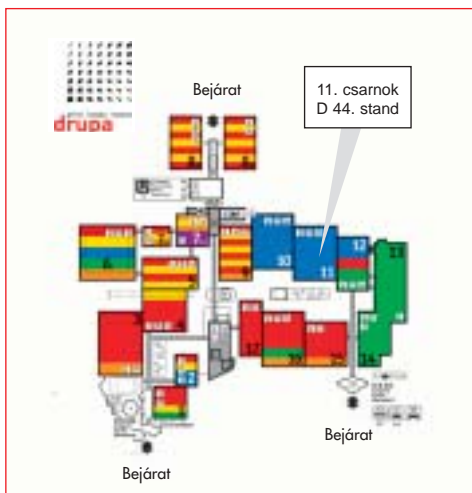
Perfecta kötegemelő





Partner a kiváló nyomtatáshoz

A spanyol ROTATEK közel 40 éve a keskeny formátumú rotációs nyomógépek és kiegészítő berendezések vezető gyártója. Prioritásuk, hogy az állandó fejlődés és technológiai fejlesztés segítségével olyan gépeket állítsanak elő, amelyek az állandóan változó piac igényeit maximálisan kielégítsék. Pontosan ezért, a nagyon jó ár-érték arányú gépek rugalmasak, megbízhatóak, hatékonyak és praktikusak. Az ügyfelekkel meglévő szoros kapcsolatot, valamint a magas szintű technológiai



tudás lehetővé teszi, hogy az Önök igényeire is találjanak megoldást.

Rotatek cég géppalettája

Flexonyomógépek, keskenypályás tekerces ofszetnyomógépek, kombinált flexo/ofszetnyomógépek, áttekerceselők

BRAVA tekerces ofszet / flexonyomógép



A ROTATEK a BRAVA típusú berendezéssel is megjelenik a DRUPA-n, amelyet 2 évvel ezelőtt mutattak be

először. Ez egy egyedülálló koncepció a címkeiparban, amely rotációs és középrotációs rendszerben ötvözi az ofszet és flexo technológiát, képes szitanyomásra, valamint meleg és hideg fóliázásra. A gép a nyomóművek meghajtásában a legmodernebb szervó technológiát alkalmazza, valamint a pályafeszesség vezérlés területén is a maximális, automata előre és hátra pozicionálást valósítja meg a CNC motorok segítségével. A BRAVA ideális a kis és közepes példányszámú címkegyártók számára középrotációs üzemmódban, és ideális a középestől a nagypeldányszámú címkéket gyártók számára is rotációs üzemmódban.

FLEXO FRC nyomóegység

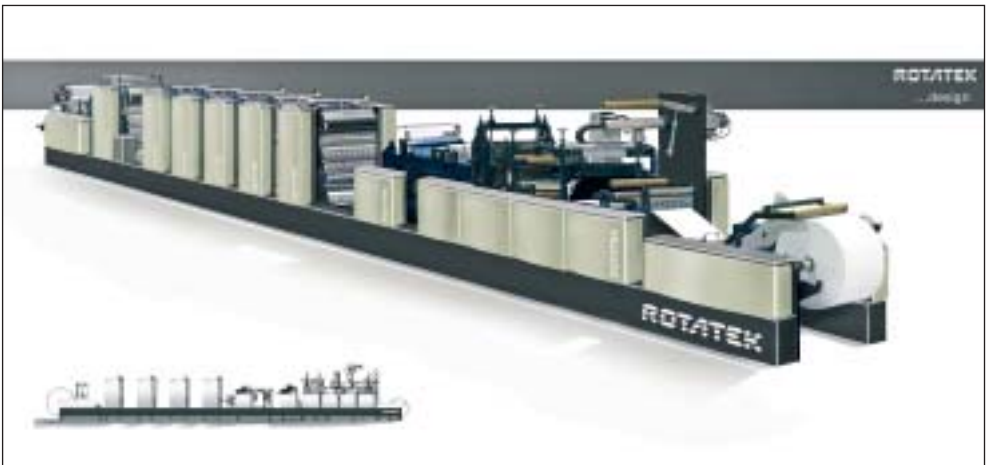
Hogy folytassuk a ROTATEK új fejlesztéseinek sorát, bemutatkozunk az új high-tech nagysebességű FLEXO FRC egység is a legnagyobb fokú automatizáltsággal, amely lehetővé teszi a raszterhengerek, a lemezhenger sleeve-jeinek és a rákelkések nagyon gyors és könnyű cseréjét.



UNIVERSAL tekerces ofszetnyomógép

Az UNIVERSAL a legújabb ofszet technológiával rendelkező nyomógép, cserélhető sleeve-ekkel és az új FCR teljesen automata rendszerrel. Az UNIVERSAL koncepciója a mai piaci igények kielégítésére jött létre, melyek a következők: változtatható ismétlési hosszú

ofszetnyomómű, csúcsmínőségű nyomtatás, alacsony lemezköltség, környezetbarát technológia, teljesen automata regiszter- és színbeállítás, minimális makulátúra és maximális hatékonyság.



DRUPA 2008 információk

A ROTATEK a kiállítás keretén belül, 300 négyzetméteres standon mutatja be vadonatúj UNIVERSAL gépét, valamint a BRAVA változtatható formátumú tekerces ofszetnyomógépét.

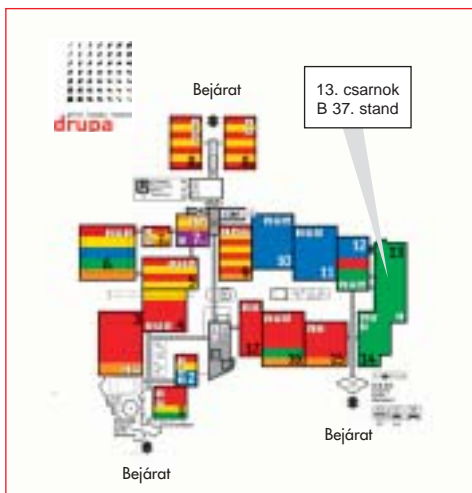


Piacvezető a csomagolásban

Az észak-olaszországi SITMA cég 1965-ben alakult egy Bologna melletti kisvárosban, Spilambertóban.

A vállalat jelenleg Franciaországban, Japánban, az Egyesült Államokban és még további 60 országban képviselteti magát világszerte. A cég a nagyteljesítményű csomagolórendszerek, címkézők, borítékolók és fóliahegesztő berendezések körében piacvezető.

A SITMA által gyártott gépeket különösen újságygyártóknak, könyvgyártóknak és logisztikai vál-



lalkozásoknak ajánljuk, de természetesen számos más iparágban is jó szolgálatot tehetnek.

SITMA cég géppalettája:

Formázók, csomagoló gépek, hegesztő berendezések, borítékolók, pántoló rendszerek, kiszállító rendszerek, felrakók, kötegelők, kiegészítő zsuporalagutak, szállítópályák, átadó egységek és rakodók



SITMA 1005-BW: A kezelőbarát csomagolás

A SITMA 1005-BW csomagoló berendezés a maximum 15.000 ütem / óra sebességével különösen a közepes példányszámú folyóiratokat, újságokat és brosúrákat gyártó, valamint DM cégek részére jelent ideális megoldást. Érintőképernyős panel az összes lényeges funkció beállításához és minimális beállítási idő jellemzi a gépet, amely a szabadalmaztatott TIGHTWRAP opcióval is rendelkezik. Ennek lényege, hogy csomagolási fázisban feszítik a fóliát a termékre, melynek során nagyon feszes és sima csomagolás jön létre. A gép szintén egy újdonsággal, a 11-SR kompakt keresztírákóval együtt kerül bemutatásra a vásáron.



SITMA 1150-FW: Innovatív megoldások és nagyfokú rugalmasság

A SITMA 1150-FW nagyteljesítményű csomagoló rendszer 18.000 ütem / óra sebesség mellett is széles formátum-flexibilitással rendelkezik, kombinálva többek között a hosszirányú hegesztést fólia átlapolással, oldalhegesztést és standard keresztleges-

tést. A gép az opciók széles választékával felszerelhető: mechanikus, illetve szervo vezérelt berakók; különböző címkéző pozíciók; zsugoralagutak; keresztkirakók stb. A SITMA 1150-FW rugalmassága és a sokféle kiegészítő berendezések minden igényt kielégítenek a nyomdaipari termékek gyártásának és disztribúciójának során. A gép a SITMA 912 típusú címkéző rendszerével, valamint az új fejlesztésű SITMA 769 típusú keresztkirakójával együtt kerül bemutatásra az idei DRUPA-n.



SITMA SM 15: Új standard a mailing területén

Az SM 15 borítékoló és mellékletbehúzó gépsor a több mint 40 év tapasztalata alapján került kifejlesztésre. Merev konstrukció a nagy sebesség érdekében, a leg-

magasabb formátum-flexibilitás (A4-A6), minimális beállítási idő, szervo vezérelt berakók széles választéka, valamint a vásárlóra szabott folyamatok jellemzik a SITMA SM 15-öt.

A borítékolás teljes automatizálása érdekében a SITMA sokfajta gépet kínál, úgy mint letekerceselő, vágó, gyűjtő és hajtogató rendszerek.

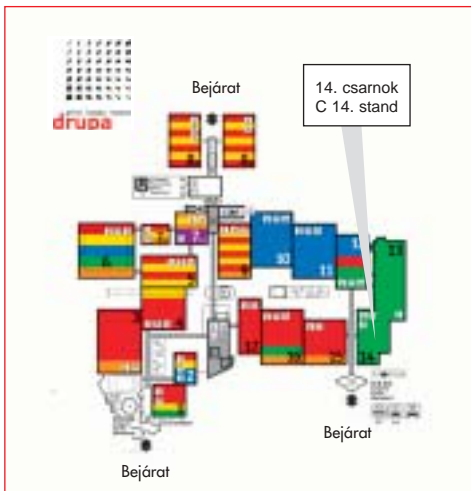
DRUPA 2008 információk:

Az idei DRUPA-n a SITMA cég a cikkben leírt három különböző rendszerrel mutatkozik be.



A Schmedt cég a múlt század hatvanas éveinek végétől állít elő könyvkötészeti és egyedi berendezéseket. A cég gépgyártó üzeme Hamburgtól 70 km-re, Bienenbüttelben található. Az elmúlt 40 évben a különböző könyvkötészeti folyamatokhoz számos gépet fejlesztett ki a Schmedt családi vállalkozás. A Schmedt által gyártott Prä-berendezések kis és közepes példányszámú könyvtábla készítési, könyvtest gyártási, beakasztási és préselési folyamatokhoz kiválóan alkalmasak. A Prä-gépek különösen kis nyomdák és tanműhelyek számára, valamint ipari könyvkötészetek mintagyártásához ajánlható. A cég számos egyedi gyártási feladat megvalósításában is élen jár, hiszen évek óta újabb és újabb know-how megoldásokat készít ügyfelei számára.

A Prä-könyvkötészeti berendezésekkel a Schmedt nagyon is trendi. Az egyedi és kispéldányszámú könyvek manapság keresettebbek, mint valaha. A Schmedt gépek teljesítményüket és kezelhetőségüket tekintve optimálisan egymáshoz igazodnak, és egymással kompatibilisek. Természetesen már meglévő más gyártmányú gépek kiegészítéseként is jól alkalmazhatók. Minden gép CE bizonyítvánnyal minősített, és részletes kezelési utasítással, valamint alkatrészlistával kerül értékesítésre.



Schmedt cég géppalettája:

Egyedi, kis- és közepes példányszámú könyvket gyártó berendezések, mint könyvtest gyártók, könyvtáblakészítők, melegfólia prérelők, beakasztók és falcbeégetők

DRUPA 2008 információk

A Schmedt cég az idei DRUPA-n bemutatja legújabb táblakészítőjét, a PräziCase EC-3-at, továbbá élőben prezentálásra kerül a táblakészítés és könyvgyártás a különböző Prä-gépeken, valamint a látogatók megismerkedhetnek a PräGnant prés számos lehetőségével is.

PräLeg HHS 1805 beakasztó

Mikroprocesszoros vezérlésű könyvbeakasztó gép a könyvtettek kemény és flexibilis könyvtáblába való beakasztásához (ráragasztás) (a flexibilis táblákhoz kiegészítő tartozék szükséges). A jól összehangolt folyamatvezérlés által a berendezés alkalmas egyedi könyvek beakasztásához, szortimenteket készítő könyvkötészetben, éppen olyan jól, mint szériák készítéséhez az ipari könyvkötészetekben és nyomdákban. A normál könyvtettek mellett fotóalbumok, és még spirálzással készített könyvtettek is könnyedén feldolgozhatóak. Mindenekelőtt digitálisan nyomtatott fotókönyvekhez is kiválóan alkalmazható.



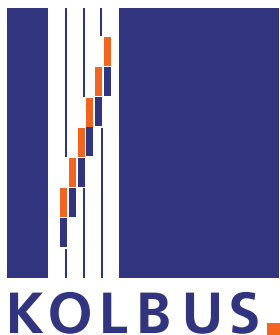
PräForm HHS 21 prés és falcbeégető

A berendezés a könyvek beakasztás utáni préseléséhez és az azonos idejű nyílásbeégetéséhez alkalmas. A Schmedt cég a PräForm HHS 21 prés és falcbeégetőt mindenképp a PräLeg HHS 1805 beakasztó géphez fejlesztette ki. A PräForm HHS 21 könnyűfém-préslemezekkel (520 x 400 mm-es formátumban) és fűtött beégető sínekkel van felszerelve. A beégető sínek nyílásba nyomása a beállított préserőtől függetlenül szabályozható és így a kiválasztott kötőanyag- és a kívánt nyílásmélységnek megfelelően alkalmazható.

A legújabb PräziCase EC-3 táblakészítő



Ez a félautomata könyvtáblakészítő alkalmas szortimentben és szériában készülő könyvtáblák gyártására. Formátum beállítás nélkül 1-től 500 darab tábla dolgozható fel gazdaságosan. Ebben a gépben a beépített vezérlési technikának köszönhetően a gyártandó tábla mérete másodrangú. Az egyes méretek megadása szenzorok segítségével történik, melyeket a berendezés automatikusan állít be. A táblakészítőt egyetlen egy személy kezeli, aki a borító ragasztását és a táblakarton beütéshez történő felhelyezését végzi. A tényleges táblakészítést, tehát a szélek beütését, a sarkok behajtását és a teljes felület préselését a gép automatikusan készíti. Eközben a borító hosszú széleinek ráhajtása után és a rövid széleinek ráhajtása előtt a gép a sarkokat behajtja. Manuális préselésre, mint sok más hasonló rendszernél, ebben az esetben nincs szükség.



Könyvgyártásban világelső

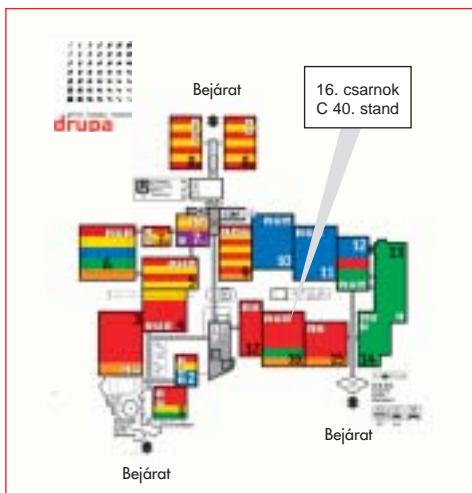
A KOLBUS cég megalakulása 1775-re vezethető vissza, amikor is Christian Heinrich Kolbus patkolókovács műhelyt alapított egy kis német faluban, amely 1877-ben egy vasöntődével egészült ki. Először 1900-ban kezdett el August Kolbus könyvkötészeti gépgyártással foglalkozni. Kezdetben könyvgömbölyítő- és présgépeket, valamint fedélkészítőket gyártottak, majd néhány évvel később bekasztóval és automata könyvgyártó sorral is kiegészült a vállalkozás géppalet-

Kolbus cég géppaletája:

Háromkéses vágógépek, könyvbeakasztó rendszerek, védőborító felrakó gépek, könyvfedél készítő, kartonvágógépek, összehordó gépek, ragasztóköti gépek, perifériás egységek

KOLBUS BF 512 könyvgyártó sor

A KOLBUS BF 512 könyvgyártó sor ragasztott -kötött, hajtott ívekből szálfelsütött, valamint cérnafűzött könyvtestek beakasztását végzi különböző standard könyvformátumban. A gépsor a könyvtestek és fedelek méretét automatikusan a bemérés után beállítja és ezeket egy tárolóba elraktározza a hasonló formátumú könyvbeakasztás gyorsabb beállítását elősegítve. A gép beállítási folyamatát a Copilot egy képernyőn megjeleníti, és bemutatja, ahogy az egység a beállításnak megfelelő pozícióba kerül. A finombeállítások, amelyek anyagfüggők is lehetnek már a termelés alatt beállíthatók a különböző gépegységeken külön-külön. A



tája. Azóta számos csúcstechnológiájú fejlesztés született, melyek valóban piacvezető gyártóvá tették a KOLBUS-t. Nemrégiben avatták fel Rahdenben a legújabb és legmodernebb berendezésekkel felszerelt gépgyártócsarnokot, ahol a piaci igényeknek mindenkor maximálisan megfelelő könyvgyártó gépsorok készülnek.

termék a csillagberakón keresztül jut az előformázóba, a gömbölyítő- és ereszreverő, ragasztó-, kasírozó-, oromszegő-, és a korrektúraállomásra. A gépsor teljes vezérlését a már említett Copilot végzi. A fedelek egy szállítószalagon és egy fedéladagolon (amely rillező állomásokkal is rendelkezik) keresztül jut a beakasztóállomásra, amely a beakasztást elvégzi és az így elkészült könyv kerül a könyvformázó állomásra, ahol megtörténik a gerinc préselése és gömbölyítése. A préslemezek és beégető sínek segítségével nagyon pontos és szimmetrikus könyvforma jön létre. Az így elkészült termék kerül a gép kirakójára. A gép kenése

automatikus és a számítógépes rendszer folyamatosan ellenőrzi azt a teljes gépsoron. A KOLBUS cég távdiagnózis felülvizsgálati lehetőséget is kínál a géppel valamennyi ügyfelének, így az esetlegesen fellépő problémák a KOLBUS cég segítségével könnyen elháríthatóak. A BF 512-es könyvgyártó sor elé egy komplett sapkakészítő rendszer is csatlakoztatható egy KOLBUS háromkétes vágóval és a beakasztógép előtt közvetlenül egy infravörös melegítővel. Ezáltal a teljes keménytáblás könyvgyártás online folyamata valósítható meg.



KOLBUS DA 270 táblakészítő automata



A DA 270 típusú táblakészítő 65 ütem/perc teljesítményével méltó helyet foglal el a közepes teljesítményű táblakészítők körében. A gép konstrukciója során számos új fejlesztés született, mely nagyban megkönnyíti a gépkezelő munkáját. A felrakás és kirakás területén elért ergonomiailag előnyösebb felépítés egyértelműen javítja a munkafeltételeket, és ezáltal növeli a teljesítményt és nem utolsósorban a minőséget. A berendezés táblakarton felrakóból, kartonvágó berendezésből, automata tekercses gerincanyag feldolgozó rendszerből, ragasztó rendszerből, hotmelt-feldolgozó állomásból, szállító egységből, beütő rendszerből, présből és kimeneti egységből áll. A méretek beállítása központi kijelzőn keresztül történik, ezt követően a gép automatikusan beáll a kívánt formátumra. Finombeállítások a gép működése közben is elvégezhetők. A gépkezelés alapfunkciói a könnyebb kezelhetőség végett minden egyes kezelőállomásról aktiválható. A felrakók szintén könnyen elérhetők, így a gép kezelése a kezelő számára egyszerű, gyors és kényelmes.

DRUPA 2008 információk

Hagyományokhoz híven a Kolbus az idei DRUPA-n is a Sigloch-al közös standon, 1.400 négyzetméteren mutatja be a komplett könyvgyártás technológiáját. Gépbemutatókkal, valamint részletes műszaki tanácsadással állnak munkatársaink az érdeklődők rendelkezésére.

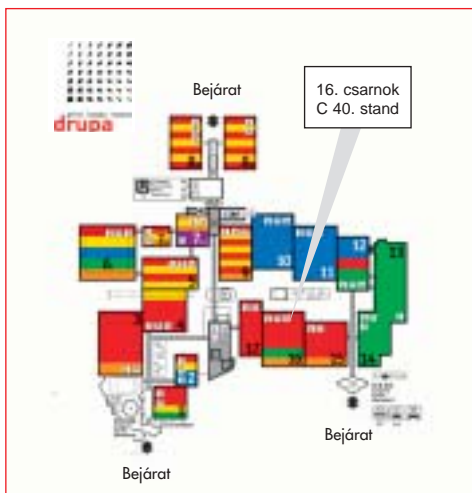


SIGLOCH
Maschinenbau

A Sigloch otthon van a könyvkötészetben

A világ minden táján keresettek az 1978-ban megalapított Sigloch Maschinenbau GmbH. & Co. KG által gyártott könyvkötészeti berendezések, amelyek főleg keményfedelű könyvek előállítását teszik lehetővé. A cég géppalettaján ma már megtalálhatók a nagy teljesítményre képes egyedi gépektől kezdve a csúcs-hatékonyságú könyvgyártó sorokig minden olyan berendezés, amely a vevők igényeinek megfelelően biztosítja az előzékélest, könyvgerinc ragasztást, sapkázást, szárítást, falc leszorító préselést vagy éppen a könyvjelzőszalag beragasztást, és amely gépek segítségével egy komplett könyvkötészeti rendszer alakítható ki.

1998 óta a Sigloch cég a rahdeni Kolbus gépgyártó vállalattal működik együtt. A keménytáblás könyvgyártó gépek piacán vezető szerepet betöltő Kolbus céggel való kooperálás lényege a műszaki együttműködés és a nemzetközi értékesítés megerősítése mindkét vállalat részéről. A Kolbus gyárral közösen a Sigloch ma már a kemény és puhatáblás könyvkötészetek számára a szükséges gépspektrum teljes választékát kínálja, az egyedi gépektől kezdve egészen a maximálisan felszerelt könyvgyártó vagy ragasztóköző gépsorokig. A Sigloch Maschinenbau GmbH. & Co. KG vállalatnál



70 munkatárs dolgozik. A cég éves forgalma eléri a 25 millió EUR-t. A vállalat közel 20 komplett könyvgyártó sort szállít megrendelőinek évente. A Sigloch exporthányada 90 %, ebből 60 %-át a kelet-európai piac teszi ki. A könyvkötőgépek értékesítése Kelet-Európában a Sigloch képviselőin keresztül valósul meg.

Ilyen képviselőket találhatók Oroszországban, Ukrajnában, Csehországban, Magyarországon, Romániában és Szlovéniában. A keménytáblás könyvkötészeti berendezések terén a Sigloch és Kolbus vállalatok 70 %-os piaci részesedést tudhatnak magukénak. Az általuk gyártott gépeken főleg lexikonokat, atlaszokat, szépirodalmi kiadványokat, naptárakat, mesekönyveket, képszalagokat és bibliákat készítenek. Az óránkénti 60 ütem sebességgel gyártó gépekkel egy nyolc órás munkanap alatt 25.000 könyv gyártható le. A felsoroltak mellett a Sigloch további kiemelkedő fontosságú gyártmánya a csomagküldő logisztikai és mailing rendszerek, amelyek számos lehetőséget biztosítanak a csomagküldő szolgáltatást biztosító vállalkozások számára.

Sigloch cég géppalettaja:

Blokkprés, előzékragasztó gép, gerincragasztó és sapkázó, nagyfrekvenciás szárító, szállítópálya, könyvtést felrakó, könyvjelzőszalag beragasztó, könyvutánformázó, fedéltörő

2008 májusában új bemutatóterem nyílik Blaufeldenben

A Sigloch Maschinenbau Blaufelden-i gyárában új bemutatóterem nyílik, amely nemcsak a könyvgyártás részletes bemutatását szolgálja majd, de oktatási centrumként is fontos szerepet kap. Itt a jövőben gépkezelők, szerelők és kereskedelmi munkatársak részére tartanak majd bemutatókat és oktatási programokat. A modern felszereltségű központban a leendő vásárlók is gyártás közeli bemutatókon vehetnek részt, melyek bizonyára megkönnyítik majd a megfelelő gép kiválasztását. A bemutatóteremben kiállításra kerül egy komplett SIGLOCH KB 4310 típusú ragasztóköttő gép 12 állomásos összehordóval, kézi felrakóval, criss-cross kirakóval, ragasztóművel, hűtőpályával, egy KOLBUS HD 150.B háromkéses vágógép-



pel, keresztkirakóval, DA 260 típusú könyvfedél készítővel, BBL-31/2 könyvgerinc ragasztógéppel, egy további KOLBUS HD 130 típusú háromkéses vágóval, LEH-3 könyvjelző beragasztóval, BF 512 típusú könyvgyártó rendszerrel, BSD 60 típusú könyvoszlopozóval, szállító szalagokkal, egy SB-6100 könyvgerinc ragasztó és sapkázó berendezéssel, valamint további kiegészítő egységekkel.



DRUPA 2008 információk

Hagyományokhoz híven a Sigloch az idei DRUPA-n is a Kolbus-sal közös standon, 1.400 négyzetméteren mutatja be a könyvgyártás komplett technológiáját. Gépbemutatókkal, valamint részletes műszaki tanácsadással állnak munkatársaink az érdeklődők rendelkezésére.

Bemutkozik az Alföldi Nyomda

Az Alföldi Nyomda Zrt. az 1561-ben alapított debreceni nyomda jogutóda, Magyarország legrégebben működő ipari üzeme. A nyomdát az évszázadok során a város és a református egyház tulajdonolták, 1948-ban államosították. 1993-ban állami tulajdonú részvénytársasággá alakult, 1997-ben privatizálták. 1998 óta magyar magánszemélyek tulajdonában működik.

Az Alföldi Nyomda születése óta a könyvgyártás élénjárója. Évszázadokig a protestáns eszmék terjesztését, az iskoláztatást és hitéletet biztosító főként magyar nyelvű kiadványai voltak többségben, de fokozatosan nőtt az ún. világi, később a társasági-üzleti élethez kapcsolódó nyomtatványok száma is. Adatok bizonyítják, hogy a 17. században a magyar könyvkiadás 80%-a debreceni tipográfiai műhelyben készült.

A 19. század végén indult meg a nyomda nagyipari üzemé fejlődése az első gyorsajátók, majd a gépszedés megjelenésével. A mai profil kialakulásában a 20. század derekától végrehajtott, a hazai nyomdászatban úttörő jellegű fejlesztések játszottak döntő szerepet. Gazdag gépparkunkban egyaránt jelen vannak a rutinszerűen kivitelezhető termékgyártásra képes jól karbantartott korábbi évjáratú berendezések és a közelmúlt, illetve jelenleg is folyó beruházások során beállított legkorszerűbb rendszerek.

Formakészítésünk teljes körű nyomdai előkészítésre képes hagyományos kéziratról, fotóeredetiből, digitális szövegekből és képekből manuális vagy digitális montírozással analóg és CTP lemezre.

Nyomógépparkunk 1+1 szintől 5+0 (+lakk) színig alkalmas íves berendezéseket, 1+1-től 5+5 színig 1 vagy 2 pályán nyomó tekercsnyomókat tartalmaz. Két 1 szín- és 1 négy színnyomó A3 méretű digitális nyomógéppel is dolgozunk a kisebb példányszámot megrendelőknél.

Fejlett kötészetünk hideg (Sigloch), hotmelt (Monobloch) és PUR (Kolbus) ragasztókötésre, cérna (Aster, MM)- és drótfűzésre (Osako) képes, karton-, flexibilis (Petratto) vagy keménytáblába (Hörauf) köt (Diamant), fóliakiaszírozással, arany-, vak- és dombornyomással, sőt kézi bőrkötéssel is. A közbülső műveletekre korszerű egyenes és körvágó, hajtógató, összehordó, előzékelő gépek szolgálnak. A késztermék-csomagolás gépesített, akár egyesével is történhet. 2007-ben kezdte meg munkáját egy kispéldányszámokra alkalmas ragasztóköti gép,



egy B1-es schönwieder ívnyomó ofszet- és egy A3 1+1 színes digitális nyomógép valamint egy Meccanotecnica Aster 220 SA típusú cérnafűzőgép.

Legújabb fejlesztéséknél 2008 február végén adtuk át új, 1400 m²-es üzemsarnokunkat, márciusban telepítettük bele a Kolbus összehordó ragasztógépet körvágó és csomagoló egységgel, és pár hete már dolgozik flexibilis táblakészítőnk is.

A vállalat ma is az ország meghatározó könyvgyártó üzeme. A 2007-ben elkészült 107 millió darab termékből 17,2 millió a könyvjellegűek száma. A teljes árbevétel 25%-a exportpiacon realizálódott. A hazai megrendelések példányszáma átlagban viszonylag alacsony, 1000 és 50 000 között szóródik. A terjedelmük változatosak: a 2 ívestől a 80 ívesig, alakjuk szintén, mini könyvtől a nagyalakúakig. Az egyéb termékek között hetilapok, folyóiratok, kereskedelmi nyomtatványok, prospektusok, plakátok, térképek egyaránt előfordulnak.

Cégünk 1996 óta ISO minőségtanúsítással végzi tevékenységét, 2005-től pedig ISO 14001 szabvány szerinti környezetirányítási rendszert is működtet. A vevői igényeknek való magasszintű megfelelés szándékával jelenleg a color menedzsment ez évi bevezetését készítjük elő. A cég alkalmazottainak száma évek óta 400 fő körül ingadozik. A szinte folyamatos műszaki innováció mellett cégünk rendkívül értékes erőforrásként kezeli alkalmazottait, tanműhelyeiben saját szakoktatói gárdával évtizedek óta részt vesz a nyomdászok szakközépiskolai képzésében, és 5 éve a Debreceni Egyetem gépészmérnök hallgatóinak nyomdászattal „megtérítésében” is. A végzetek legjavát munkatársként alkalmazva a továbbiakban is rendszeresen fejleszti hozzáértésüket az új technikák, technológiák igényei szerint. A nyomda Debrecenben, a belvároshoz közel, főútvonalak mentén helyezkedik el, több mint harmincezer négyzetméteren.

Bemutkozik a Révai Nyomda

A Révai Nyomda szakmai története 1869-ig nyúlik vissza, amikor a Révai testvérek megnyitották könyvkereskedésüket és kőszetüket Budapesten. Foglalkoztak könyvkiadással és belefogtak legismertebb kiadványuk, a Révai Nagylexikon kiadásába. A növekvő kiadó igényei hívták életre az új üzletágot, a nyomdát. 1991-ben az angol Walmoughs-csoport többségi tulajdont szerzett a nyomdában és ez a változás lehetővé tette, hogy a Révai a belvárosból Óbudára költözzön, és megvásárolja első rotációs gépét. 1992-ben a Walmoughs Holding megszerezte a fennmaradó részesedést is, majd ezt követően a nyomda igen gyors fejlődésnek indult, hamarosan Magyarország és a régió legnagyobb magazin- és brosúragyártójává nőtte ki magát, és egyben exporttevékenységét is bővítette. 1998-ban a British Printing Company és a Walmoughs-csoport egyesülésével jött létre a Polestar-csoport, mely Európa legnagyobb független nyomdaipari vállalata. A társaság Nagy-Britanniában és Magyarországon működtet nyomdákat.

A Révai Nyomda üzletpolitikája alapján megfogalmazódó fő célok a vevőkör kifogástalan minőségű kiszolgálása, a határidők pontos betartása – mindez versenyképes

árszinten. 1995-ben a Révai Nyomda megkapta az ISO 9002 tanúsítványt. Ennek szellemében olyan folyamatos beruházási program került kidolgozásra, amely megfelelő, korszerű felszereltséggel elégti ki a legmagasabb megrendelői igényeket is. Az óbudai telephely újabb üzemszettel bővült, helyet kínálva az újabb beruházású Harris M 850-B, a Harris M 1000-B, és a Magyarországon egyedülálló KBA 618 típusú rotációs gépeknek és két, a kontinensen egyedülálló irkafűző gépsornak, valamint kiegészült egy főtí üzemegységgel. 2001 első félévében indult a CTP rendszer. A Révai géppark jelenleg hét rotációs és egy íves nyomógépből, valamint nyolc kötészeti irkafűző és két ragasztóköttő gépsorból áll.

Speciális megszemélyesítés

1999-től 2004-ig három, a kontinensen egyedülálló irkafűző gépsor üzembe helyezésére került sor. A berendezések személyre szóló katalógusok kötészeti feldolgozására alkalmasak, igény esetén akár szelektív ívösszehordással (azaz az egyes katalógus más-más ív kombinációkból állnak). Képesek továbbá a katalógusok elő- és hátoldalának, valamint egy belső első oldalának egyénre szabott üzenetekkel való



KBA C 818

nyomatására illetve címzésére. A gépsor a kiadványokat irányítószám szerint rendezi és válogatja, továbbá képes egyedi fóliázásra és a kiadvány mellé legfeljebb öt termék összehordására.

2007. óta két speciális gépsorunkon ragasztóköttött termékek egyedi borítóval történő ellátására is lehetőség van.

Termékek

A rotációs termelés bázisát a négy szín nyomtatású, minőségi, 20.000 példányt meghaladó periodikák (hetilapok, havilapok) alkotják. Jelentős volument képviselnek

a kereskedelmi jellegű nyomtatványok, áruházi katalógusok, szórólapok, csomagküldő katalógusok, reklámanyagok, turisztikai kiadványok.

Különös figyelmet fordítunk a minőségre és a szállítási határidők betartására, hogy megrendelőink maximálisan elégedettek legyenek szolgáltatásunk színvonalával.

Kötészet a Révaiban

Kötészeti részlegünkön 8 irkafűző gépsor üzemel, 5-10 állomással. Ezek a gépsorokon az ív első vagy utolsó oldalára történő mellékletberagasztásra, valamint behúzásra, fedélfelrakásra van lehetőség.

2001. augusztustól üzemel a Kolbus cég forradalmian új, számtalan szabadalommal védett megoldást alkalmazó ragasztóköttő gépsora, mely felező körkés beiktatásával dupla produkcióban nyomott A5-ös formátumú brosúrák ragasztóköttése is képes.

Révai Nyomda Kft. 1037 Budapest, Kunigunda útja 68.
tel.: +36-1-387-9500 fax: +36-1-367-5211
www.revai-nyomda.hu

Ismét volt Nyomdász Bál

2008. február 23-án a Budavári Palota Barokk Udvarában 10. alkalommal került megrendezésre a Nyomdászbál, melynek ez alkalommal is a PROSYSTEM cégcsoport volt az egyik főszponzora. Ebben az évben is számos érdekes programról gondoskodtak a Nyomdász Szakmai Szövetség munkatársai, mint szervezők,

akik elrepítették a vendégeket egy karib-tengeri hangulatba. Az idei Magyar Nyomdászatiért Díjat Gyergyák György, az Állami Nyomda vezérigazgatója vehette át. Elegáns vacsora, különböző programok, koktél-bár, kávézó, tánc, vidám egzotikus műsor, és persze a kihagyhatatlan tombola szórakoztatta a vendégeket hajnalig. A szervezők és a vendégek óriási tortával ünnepelték közösen a 10. Nyomdászbált. Az alábbi fényképek is tanúskodnak a jó hangulatról.



PROSYSTEM INVESTOR Kft. pályázaton nyert

A PROSYSTEM INVESTOR Kft. közel 3,2 millió Ft összegű támogatást nyert saját szerviz tevékenységének fejlesztéséhez a 2006 évben kiírt GVOP 2.1.1. pályázaton. A projektet saját önerő mellett az Európai Regionális Fejlesztési Alap, valamint a Gazdasági Minisztérium fejezet EU integráció fejezeti kezelésű előíranyzat finanszírozta. A cég a beruházást 2007. december végére fejezte be. A fejlesztés keretén belül új szerviz szerszámok, műszerek, egy targonca, egy kis szállítókosci beszerzése, egy külön raktár valamint 3 új munkahely kialakítása valósult meg. Bízunk benne, hogy a vállalkozás szervizszolgáltatásának javulását ügyfeleink is érzékelni fogják.



Legújabb gépeladásaink

A PROSYSTEM cégcsoport 2007 utolsó negyedében és 2008. első negyedében sem tétlenkedett. Az alábbiakban felsorolt magyar nyomdák a PROSYSTEM PRINT és SIKO cégek közreműködésével valósították meg legújabb és legmodernebb beruházásaikat. A sikeres projektekhez ezúton is gratulálunk.

ALFÖLDI NYOMDA ZRT., Debrecen

KOLBUS ZU 841.A összehordó és KM 473 ragasztóköttő gépsor

BIND-1930 KFT., Szeged

SCHMEDT Prägnant HHS 30 aranyozó gép

GRAFIKA PRESS ZRT., Budapest

2 db használt KBA C 218 rotációs nyomógép

KARTONPACK NYRT., Debrecen

KBA Rapida 105 U-5+L ALV CX íves ofszet nyomógép



SIGNÁL PRINT KFT., Jászberény

PERFECTA Circuit háromkéses vágógép

A PROSYSTEM cégcsoport folyamatosan bővíti **szerviztevékenységét** is. A legutóbbi néhány hónapban a rendszeres javítási és üzembe helyezési feladatok mellett két rotációs nyomógép-projekt költöztetési, illetve telepítési munkáira kapott megbízást a szervizcsapat. Szerelőink sikeresen teljesítették, ill. teljesítik mindkét munkát, melyek a budapesti **GRAFIKA PRESS ZRT.** megbízásából valósultak, ill. valósulnak meg.

RÉVAI NYOMDA KFT., Budapest

KBA C 818 rotációs nyomógép

SZÉCHENYI NYOMDA KFT., Győr

KOLBUS ZU 832.A összehordó és KM 600 ragasztóköttő gépsor

SZUPERPRINT KFT., Debrecen

PERFECTA 76 UC egyenes vágógép

UNIPRINT HUNGARY KFT., Székesfehérvár

MBO T800.1/644 táskás hajtogató gép

MBO K760/6 SKTL Efficiency hajtogató gép

Bograma Multi BS 450 S Plus stancautomata

Meccanotecnica Aster 180 cérnafűzőgép

ZALAI NYOMDA ZRT., Zalaegerszeg

KBA Rapida 142-6+L CX ALV2 PWWA íves ofszet nyomógép

ZRÍNYI NYOMDA ZRT., Budapest

GÄMMERLER RS 134 rotációs vágógépsor



VESZPRÉMI NYOMDA KFT., Veszprém

SIGLOCH ZTM 4310 összehordó és KB 4310 ragasztóköttő gépsor



Bemutkozik az Arta Grafica Nyomda

Az 1921-ben alapított Arta Grafica Nyomda jelenleg Románia legnagyobb ofszet nyomdái közé tartozik, valamint hosszú és gazdag nyomdaipari hagyományával kitűnik társai közül.

1930-ban a nyomdát államosították, és a versenyképesség növelése érdekében sorozatos beruházásokon ment keresztül. Termékei kiváló minősége révén szerzett hírneve 60 éven át beigazolódott, főleg a kiváló művészeti albumok Európába történő exportja révén. 1992-ben privatizálták, francia tulajdonba kerül. Azóta folyamatos fejlesztési és bővítési programok segítik a legkorszerűbb technológiák bevezetését a termelésbe.

2007-ben az Arta Grafica befejezte a Bukarest déli részén található új üzemének építését. A legújabb európai normák szerint épített nyomda 26.000 négyzetméteren helyezkedik el, amiből 7.000 négyzetmétert maga a nyomda épülete foglal el. Az új üzem a legmodernebb nyomógépekkel és kötészeti berendezésekkel van felszerelve, melyeket csúcsmínőséget képviselő gyártóktól vásároltak. A beruházás költségei elérték a 10.000.000 EUR-t.

Az építkezés és a legmagasabb technológiával való felszerelés révén az Arta Grafica 50 %-kal megnövelte a termelési és raktározási kapacitását.

A nyomda teljes körű nyomdaipari szolgáltatást nyújt, mely magába foglalja a formakészítést, ofszet nyomtatást, közbenső műveleteket, könyvkötészetet és megszemélyesítést.

A nyomdai előkészítés – grafika, kreáció, formatervezés - Power Macintosh G5 és PC Pentium, Proof Epson 4800 és Encad T200+ plotter berendezések segítségével történik. A formakészítésre egy modern CTP szolgált, amely a CIP4 munkafolyamat segítségével egy Print Linkhez csatlakozik.

A nyomtatási műveletek megvalósítása korszerű négyszínes ívfordítós nyomógépekkel történik, 72 x 102 cm maximális formátummal, CIP4 technológia révén kommunikációs munkafolyamattal, kétszínes ívfordítós nyomógépek 72 x 102 cm maximális formátummal és 36,5 x 50 cm formátumú gép a kisebb példányszámok előállítására szolgál. A nyomórészleg termelékenysége eléri a napi félmilliót. A kötészeti műveletek széles körű géppark segítségével történnek, többek között 4–32 oldalas hajtogatógépen, MECCANOTECNICA Aster 160 típusú csernafűzőgépen,



18–24 állomásos automata KOLBUS összehordó soron, 4+1 összehordó állomásos irkafűző gépen, automata KOLBUS / SIGLOCH ragasztóköötő soron, valamint automata kemény és flexibilis KOLBUS gyártmányú táblakészítő gépen. A részleg termelékenysége napi 72.000 példány.

A megszemélyesítési részleg dombornyomásra és fólianyomásra alkalmas prégelő présekkel, speciális varrógépekkel, automata összehordóval és spirálozó gépekkel, valamint csomagológépekkel rendelkezik.

Az Arta Grafica Nyomda jelenleg a legnagyobb határidőnapló gyártó Romániában. Saját EGO típusú határidőnaplója és naptár gyűjteménye referencia márkát garantál az egyre növekvő igényű piacon. A cég emellett magas minőségű művészeti albumokat, könyveket, katalógusokat, folyóiratokat, szórólapokat, plakátokat gyárt a hazai, illetve az európai piac számára. A termelés körülbelül 25%-at exportra szánják.

Az Arta Grafica jövőbeli célja, hogy piacvezető pozícióját továbbra is megtartsa, és ennek érdekében tovább szeretné bővíteni az általa gyártott határidőnaplók termékcsaládját, valamint szeretné lerövidíteni az általa kínált szállítási határidőket, és emellett növelni a termékek minőségét. Az Arta Grafica egy megbízható partner, amely magas minőséget kínál elérhető áron.



Bemutkozik a Novis nyomda

Románia észak nyugati részén, Erdélyben található a Novis Nyomda – Alexandru Galos igazgató vezetése alatt. A címkenyomtatás terén piacvezető nyomda legfőbb megrendelői közzé tartoznak a sör- és üdítőgyártó cégek.

Az 1992. november 9-én alapított Novis Nyomda visszaváltható és nem visszaváltható üvegek címkenyomtatására szakosodott, emellett széleskörű nyomdaterméket is kínál, mind például reklám szórólapok, plakátok, katalógusok, csokoládécsomagolások, műanyag pohárfedelek, kartondobozok, kasírozott hullámkarton dobozok stb.

2005-ben a nyomda Kolozsvár ipari részén egy új épületbe költözött, ahol egy új és modern üzemben folytatja tevékenységét szigorúan betartva a DIN ISO 9001:2000 és ISO 14001 minőségirányítási rendszerek követelményeit.

2007. március 3-án a németországi székhelyű Handler & Natermann GmbH megvásárolta a román tulajdonban levő Novis Casa de Editura si Tipografia SRL 60%-át.

A Novis részére a legfontosabb piaci terület továbbra is a könnyű csomagolás maradt, ahová címkéket, szalagokat és különböző csomagolásokat szállítanak.

A kiváló minőségű, használt nyersanyagoknak, gépparknak és az alkalmazottak műszaki szaktudásának köszönhetően a vállalat nagyon gyorsan Erdély, majd később Románia legkiválóbb nyomdájává nőtte ki magát.

Ma, a cég 80 alkalmazottal, havi 350.000.000 címke termelésére képes. Felületnemesítési lehetőségei a diszperziós lakkal és hibrid dual effect fajta lakkal való lakkozás, illetve a metaleure metalizált festék felvitele flexo eljárás segítségével. Ezek a modern eljárások zöme még egyedi Romániában. Emellett a nyomda stancolási, kasírozási és kötészeti eljárásra is képes.

Jelenleg a NOVIS cég a nemzeti piac címkegyártásának 30%-át fedi le, ebben az iparban piacvezetőként 15 millió négyzetméter papírt nyomtatva évente.

A formakészítés részlege a képek feldolgozása érdekében egy kiváló grafikai rendszert működtet, ahol a lemezek levilágítása BasysPrint Computer to plate-tel magas minőségben valósulnak meg. A nyomtatást két nagyteljesítményű, a termelésnek megfelelően konfigurált KBA RAPIDA 74 és KBA RAPIDA 105 nyomógépekkel végzik.



A nagymennyiségű nyomtatott papír a Perfecta 115 és 132 HTVC ASE vágógépsorokkal kerül feldolgozásra, melyek elektronikus rázóasztal számlálóval, automatikus hulladék eltávolító rendszerrel, valamint stancoló és csomagoló berendezésekkel vannak felszerelve.

A Novis cég megvásárlása révén a Constantia Flexibles cégcsoportnak, immár öt termelési üzemmel, lehetősége nyílt, hogy piaci pozícióját jelentősen növelje a fejlődésben lévő teljes kelet európai piacon és a söripar legfontosabb ügyfeleinek maximális szolgáltatást – mindent egy kézről - biztosítson.



Hírek a romániai PROSYSTEM PRINT és SIKO cégek háza tájékáról



A PROSYSTEM PRINT UTILAJE TIPOGRAFICE SRL és SIKO ROMANIA SRL. már több éves múltra tekintenek vissza. A PROSYSTEM kereskedelmi cégcsoport tagjaként több mint 10 éve kezdték meg működésüket a román piacon, ahol a papír és nyomdaipar részére nyomdaipari és továbbfeldolgozó berendezéseket és alkatrészeket értékesítenek. Néhány év alatt a PROSYSTEM cégcsoport elnyerte a világ vezető nyomdaipari gépgyártóinak kizárólagos képviselői jogát mind Magyarországon, mind pedig Romániában. A kiváló minőségű nyomdaipari gépek értékesítésével mostanra sikerült komoly piaci részesedést elérni mindkét országban egyaránt.

A cégcsoport kínálata aztán 1998-ban vált teljessé a SIKO Kft. és SIKO Romania SRL megalapításával, mely a Sigloch és Kolbus cégek termékeinek kizárólagos értékesítésével foglalkozik. A Sigloch a könyvtestkészítés gépeinek gyártására és fejlesztésére szakosodott, a Kolbus pedig a kemény- és puhatáblás könyvkészítő berendezések, háromkéses vágó-, keménytáblás kartonvágó-, táblakészítő-, beakasztó-, és aranyozógépek előállítását végzi.

A PROSYSTEM és SIKO cégek tehát a nyomdaipar és

papírpari továbbfeldolgozás egy igen széles spektrumának gépeit, eszközeit forgalmazza a nyomtatástól kezdve a könyvkészítésen át a továbbfeldolgozásig.

Az üzletkötéssel, értékesítéssel, tanácsadással foglalkozó munkatársaink igyekeznek a gépeladások terén az ügyfeleket maximálisan kiszolgálni, őket szakmai információkkal ellátni, és megkötött üzletek esetén a teljes külkereskedelmet lebonyolítani. Munkatársaink rendszeresen részt vesznek a cégcsoport által képviselt világszínvonalú papír- és nyomdaipari gépgyártók kereskedelmi továbbképzéseiben, ahol magas szintű szakmai ismeretekre tesznek szert.

Mindkét cég nagy hangsúlyt fektet a képviselt gyártmányok alkatrész-, illetve szervizellátására is, igyekszik megfelelni az egyre növekvő igényeknek, így folyamatosan bővíti szerelőgárdáját. Szakképzett munkatársaink megfelelő tudással minden gépjavításnál igyekeznek maximálisan helytállni. Az egyes gépgyártó cégektől is nagyon sok segítséget kapunk mind javítás terén, mind pedig a folyamatos kiképzések terén, hiszen közös célnak tekintjük partnereink bizalmának elnyerését, valamint a megfelelő oktatást, szakemberképzést.



Az elmúlt év őszén a Bukarestben megrendezett PRINT SHOW 2007 kiállításon 150 négyzetméteres standon egy MBO T530/6-4X ASP 46 típusú hajtogató gépet, egy PERFECTA 76 HTVC típusú egyenes vágógépet, valamint egy PRESSTEK 52 DI típusú nyomógépet mutattunk be működés közben. A kiállítást szervezők a "Legkomplexebb és legújabb technológiát kiállító cég" oklevéllel jutalmazták cégünket.



Rácz Károly, a PROSYSTEM PRINT SRL. ügyvezetője, a Budapesti Műszaki Főiskola Rejtő Sándor Könnyűipari Mérnöki Főiskolai Karán nyomdaipari mérnökként végzett. 2001 óta a cégcsoport munkatársa. Munkaköréhez tartozik a kereskedelem és üzletkötés, valamint a gazdasági és ügyvezetői feladatok.



Csorvásy Réka, a PROSYSTEM PRINT SRL. irodavezetője, a marosvásárhelyi Petru Maior Egyetem Cégmenedzsment Szakán, majd a Bukaresti Közgazdasági Egyetem Nemzetközi Menedzsment és Marketing Szakán szerzett diplomát.

2004 óta a cégcsoport munkatársa. Fő területei a kereskedelmi ügyvitel, alkatrész értékesítés, valamint marketing.

Legújabb gépeladásaink:

A PROSYSTEM cégcsoport román leányvállalatai az alábbi sikeres nyomdaipari fejlesztéseknél működtek közre az elmúlt néhány hónapban. Az új beruházásokhoz ezúton is gratulálunk, és sok sikert kívánunk.

ARTA GRAFICA SA, Bukarest

KOLBUS BF 527 beakasztósor, KOLBUS FE 604 beégetősor, SIGLOCH LEH 3 automatikus jelzőszalag betevő, KOLBUS DA 270 nagyteljesítményű táblakészítő, PERFECTA 132 HTVC egyenes vágógép

MONITORUL OFICIAL, Bukarest

MBO K760 / 6 KL SBAP 72, MBOT 530 / 6-4 X SBAP 46 hajtógató gép

A romániai PROSYSTEM PRINT és SIKO cégek munkatársai bemutatkoznak



Mirela Marica, Románia területéért felelős üzletkötő. 2007 óta a PROSYSTEM cégcsoport külső munkatársa. (ide még jön egy mondat) Fő tevékenysége a kereskedelem és üzletkötés.



Gabriel Petcu, a SIKO SRL. üzletkötője, a Bukaresti Műszaki Főiskola Gépészeti Szakán végzett. 2008. eleje óta a cégcsoport munkatársa. Fő tevékenysége a kereskedelem, üzletkötés és műszaki tanácsadás.



Csis Ferenc, a PROSYSTEM SERVICE SRL. ügyvezetője, hivatásos szerszámkészítő szakképesítéssel rendelkezik. 2003. óta a cégcsoport munkatársa. Fő tevékenysége a PROSYSTEM cégcsoport romániai szervizrészlégének vezetése.

STEAUA NORDULUI SRL, Bukarest

PERFECTA 76 HTVC egyenes vágógép

DITOVIS IMPEX SRL, Kolozsvár

MBO 460/4-4 hajtógató gép, HOHNER EXACT PLUS irkafűző, PERFECTA 76 HTVC egyenes vágógép, PRESSTEK 52 DI száraz ofset nyomógép



Sorsolási szelvény

Igen, részt veszek a PROSYSTEM Inside folyóirat által szervezett sorsoláson.

Név:

Cím:

A PROSYSTEM cégcsoport az Ön adatait kizárólag saját rendszerében tartja nyilván, reklám célokra azokat nem használja fel, és nem adja tovább harmadik félnek.

Jöjjön velünk a DRUPA-ra!

Látogassa meg a PROSYSTEM cégcsoport által képviselt gyártók standjait a DRUPA-n, ahol a PROSYSTEM munkatársai műszaki kérdésekben szívesen állnak rendelkezésükre.

Bármelyik PROSYSTEM-es munkatársunknak átadhatja az itt található sorsolási szelvényt, aki egy PROSYSTEM-es matricával igazolja Önnek a szelvény átvételét.

Minden átadott szelvény
2008. június 30-án
 sorsoláson vesz részt.

A szerencésének az alábbi ajándékokat juttatjuk el.



1. díj: Két személyes wellness hétvége egy magyarországi négycsillagos szállodában



2. díj: Két személy részére szóló belépő a 2009. évi Nyomdászbiálla



Matrica helye

3. díj: egy digitális fényképezőgép



PROSYSTEM PRINT Kft.

H-1152 Cserba Elemér u. 42.

00 36 1 305 4000

A large table area with multiple rows and columns, separated by dashed lines, intended for data entry.

PROSYSTEM
PRINT

Cimünk: H-1152 Budapest Cserba Elemér u. 42.
Telefonok: Titkársg 00 36 1 305 4000, 306 0240
Kereskedelem: 00 36 1 05 4002, -4003, -4007
Fax: 00 36 1 306 4483
E-mail: prosystem@prosystem.hu
www.prosystem.hu
www.siko.hu

SIKO
SIGLOCH Maschinenbau
KOLBUS GmbH + Co. KG
HARDCOVER
SOFTCOVER

KBA
Koenig & Bauer AG

MBO
Folding Technology

sitma

ROTATEK

KDO
2

KOLBUS

HERZOG+HEYMANN

SCHMEDT

hohner
perfection in postpress

SIGLOCH
Maschinenbau

W. Gantenbein
Maschinenbau GmbH

PERFECTA
Schneidsysteme



MECCANOTECNICA S.p.A.

Humboldt

GÄMMERLER

Prosystem
Print

RO-031046 Bucuresti, sector 3
Str. Nerva Traian nr. 14., BL M36, SC 2., Ap. 21.
Tel.: 00 40 21 320 7339
Fax: 00 40 21 322 3681
E-mail: office@prosystemprint.ro
office@siko.ro
www.prosystemprint.ro
www.siko

SIKO
SIGLOCH Maschinenbau
KOLBUS GmbH + Co. KG
SIKO
Romania
HARDCOVER
SOFTCOVER